

## FARBOSET® 1160

Минеральный

Ероху; Epoxide

Cosmic Plastics, Inc.

### Описание материалов:

Cosmic FARBOSET 1160 Black is a mineral filled epoxy molding compound featuring fast cure rates, long flow and excellent thermal shock resistance. It is designed for the encapsulation of coils, transformers, capacitors, diodes, relays, and other electrical and electronic components requiring good hot rigidity in molding.

Главная Информация		
Наполнитель/армирование	Минеральный	
Характеристики	Быстрое лечение	
	Хорошая термостойкость	
	Высокая жесткость	
Используется	Электрическое/электронное применение	
Внешний вид	Черный	
Формы	Гранулы	
Метод обработки	Инкапсулирование	
Физический	Номинальное значение	Единица измерения
Плотность <sup>1</sup>	1.97	g/cm <sup>3</sup>
Видимая плотность <sup>2</sup>	0.95	g/cm <sup>3</sup>
Spiral Flow	89.0	cm
Формовочная усадка-Поток	0.60	%
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения
Твердость дюрометра (Shore D)	80	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения
Прочность на растяжение	75.8	MPa
Flexural Strength	117	MPa
Прочность на сжатие	228	MPa
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения
Зубчатый изод Impact	19	J/m
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	100	°C
Теплопроводность	1.0	W/m/K
Максимальная рабочая температура-Прерывистый	190	°C
Loss Factor - 1 kHz	0.0140	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+16	ohms	
Сопротивление громкости	9.5E+15	ohms-cm	
Диэлектрическая прочность <sup>3</sup> (3.18 mm)	15	kV/mm	
Диэлектрическая постоянная (1 kHz)	3.50		
Коэффициент рассеивания (1 kHz)	4.0E-3		
Дуговое сопротивление	180	sec	

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.59 mm)	HB		UL 94

Термокомплект	Номинальное значение	Единица измерения
Срок годности <sup>4</sup>		
5°C	52	wk
25°C	1.0	wk
35°C	0.29	wk

Uncured Properties	Номинальное значение	Единица измерения
Время отверждения		
150°C <sup>5</sup>	0.011	hr
150°C	0.017 to 0.050	hr

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура обработки (расплава)	150 to 180	°C
Давление впрыска	0.345 to 6.89	MPa

NOTE	
1.	Molded
2.	Powder
3.	Method A (Short-Time)
4.	Defined as not more than 40% loss of spiral flow based on original values.
5.	Hot Plate Cure Time

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

