

## WINDFORM® GF 2.0

Алюминий; Стекловолокно

Polyamide

CRP Technology s.r.l.

### Описание материалов:

Technology: Selective Laser Sintering

Windform® GF 2.0 is the evolutionary substitute for Windform GF, our first generation material. Windform® GF 2.0 is a composite material made of polyamide filled with glass and aluminium, which presents an improvement in both the thermal and mechanical properties, and the aesthetics of the product. In terms of performance, Windform® GF 2.0 shows a significant improvement in the HDT (almost +8%), that is, the heat deflection temperature as well as an increase in the values of tensile strength and elongation strength, therefore offering greater ductility than the previous version, appreciable in various racing applications and functions subject to greater vibrations. Excellent mechanical properties per unit of density, thanks to its lighter weight. Windform® GF 2.0, furthermore, shows less moisture absorption than the other Windform products. On an aesthetic level, Windform® GF 2.0 maintains and enhances the light grey colour and glossy metallic appearance, appreciated in many design and wind tunnel applications, offering an even brighter look. Moreover, of great importance, is the improvement in detail reproduction, which makes Windform® GF 2.0 particularly suitable for applications which require accurate and superior surface definition and excellent reproduction of even the finest details. Excellent value for money.

Applications:

Objects of design and functional aesthetic reproduction, intake manifolds (intake and cooling ducts, air inlet systems), hydraulic ducts (fluid temperature further elevated up to 134°C), fuel systems and household appliances.

Surface Finish:

After SLS Process 6.0 Ra µm

After finishing 1.8 Ra µm

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Алюминий Стекловолокно		
Характеристики	Заполненный Хорошая гибкость Низкое поглощение воды Влагостойкий Выдающаяся поверхность Вибрационное Демпфирование		
Используется	Компоненты прибора Приборы Автомобильные Приложения		
Внешний вид	Алюминий		
Формы	Порошок		
Метод обработки	3D печать, лазерная спекание/плавление		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	
Плотность (20°C)	1.41	g/cm³	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Модуль растяжения	4300	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	50.6	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	4.6	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	3430	MPa	ISO 14125
Флекторный стресс	80.2	MPa	ISO 14125
Флекторный модуль-На единицу плотности	2430	MPa/g/cm <sup>3</sup>	
Прочность на изгиб-На единицу плотности	56.9	MPa/g/cm <sup>3</sup>	
Модуль растяжения-На единицу плотности	3050	MPa/g/cm <sup>3</sup>	
Максимальная прочность на растяжение-На единицу плотности	35.9	MPa/g/cm <sup>3</sup>	

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	4.7	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	22	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	134	°C	ASTM D648B
Викат Температура размягчения	169	°C	ASTM D1525 <sup>1</sup>
Температура плавления	180	°C	ISO 11357

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	9.1E+13	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+13	ohms-cm	ASTM D257

## NOTE

1. Loading 1 (10 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

