

## NAXELL™ PC110M

Polycarbonate

MRC Polymers, Inc.

### Описание материалов:

PC110M is available in natural and custom colors, Further information and details are available upon request.

Polycarbonate for colorable products.

MFR can be modified between 10 to 40 g/10mins

Can be UV Stabilized

Internal and External lubricants can be added

Can be clear to color matched

Not for products that require stringent visual specification.

FR package can be added

Главная Информация			
Характеристики	Универсальный		
Используется	Универсальный		
Внешний вид	Доступные цвета Прозрачный/прозрачный Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.50 - 0.70	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.15	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 23°C, 3.18 mm)	62.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 23°C, 3.18 mm)	70	%	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C, 3.18 mm)	2340	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C, 3.18 mm)	96.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	850	J/m	ASTM D256
Ударное устройство для дротиков <sup>1</sup> (23°C, 3.18 mm, Total Energy)	61.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648

0.45 MPa, not annealed	135	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	129	°C	ASTM D648
CLTE-Поток (-40 to 35°C)	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Ињекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	127 - 138	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Dew Point	< -17.8	°C
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	254 - 271	°C
Средняя температура	266 - 282	°C
Передняя температура	277 - 293	°C
Температура сопла	277 - 293	°C
Температура обработки (расплава)	277 - 293	°C
Температура формы	48.9 - 93.3	°C
Давление впрыска	68.9 - 138	MPa
Скорость впрыска	Moderate	
Back Pressure	0.345 - 1.21	MPa
Screw Speed	50 - 75	rpm
Подушка	6.35	mm

#### Инструкции по впрыску

Packing: 50 to 75% of injection pressure Hold: 40 to 60% of injection pressure Air Flow Rate: 0.8-1.0 CFM per lb/hour resin processed

#### NOTE

1. 3.35 m/sec

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

