

Next PMMA AX-01RD.(MH-4152)

Polymethyl Methacrylate Acrylic

Next Polymers Ltd.

Описание материалов:

Description

PMMA Transparent Red compound

Product Applications

Lighting Fixture, Lenses, Automotive instrument pannel & Industrial Application

Benefits

High Transmittance & High heat resistance

Главная Информация			
Характеристики	Высокая термостойкость		
Используется	Панель автомобильного инструмента		
	Промышленное применение		
	Линзы		
	Осветительные приборы		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
	Красный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.18	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	4.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.30	%	
Across Flow	0.30	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.30	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	100		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3400	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	70.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3200	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	120	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	25	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	102	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	109	°C	ASTM D1525
CLTE-Поток	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+16	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	20	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (60 Hz)	3.10		ASTM D150
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.490		ASTM D542
Коэффициент пропускания	91.0	%	ASTM D1003
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки-Сушилка для горячего воздуха	90.0	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Задняя температура	240 to 250	°C	
Средняя температура	250 to 260	°C	
Передняя температура	260 to 270	°C	
Температура формы	60.0 to 85.0	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat