

## PENTAMID A GV15 E H schwarz

15% стекловолокно

Polyamide 66

PENTAC Polymer GmbH

### Описание материалов:

Normal viscosity, heat stabilised polyamide 66, 15% glass fiber reinforced, impcat modified

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу
Добавка	Модификатор удара
	Стабилизатор тепла
Характеристики	Модификация удара
	Термическая стабильность
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Внешний вид	Черный
Формы	Частицы

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.21	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction	0.95	--	%	ISO 294-4
Flow direction	0.70	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	6.8	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50%				
RH	1.9	--	%	ISO 62
Номер вязкости	140	--	cm <sup>3</sup> /g	ISO 307

Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 961/30)	180	--	MPa	ISO 2039-1

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5400	2850	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	115	70.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.5	10	%	ISO 527-2

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	15	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	60	75	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	225	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	180	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	260	--	°C	ISO 3146
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)	30	--	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.70	--		IEC 60250
Comparative Tracking Index	550	--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (3.20 mm)	HB	--		UL 94

#### Дополнительная информация

□□

ISO Description: PA66-HI, MHRC, 14-050 N, GF15 The value listed as Melting Point, ISO 3146, was tested in accordance with ISO 11357.

□□□□

ISO Description: PA66-HI, MHRC, 14-050 N, GF15

<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.11	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	260 - 285	°C
Средняя температура	275 - 290	°C
Передняя температура	275 - 285	°C
Температура обработки (расплава)	280	°C
Температура формы	80.0	°C
Давление впрыска	70.0	MPa
Удерживающее давление	42.0	MPa
Отношение винта L/D	20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.2:1.0 to 2.8:1.0	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

