

LEXAN™ 925AU resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LEXAN 925AU Polycarbonate (PC) resin is a non-filled, injection moldable grade. This non-chlorinated, non-brominated flame retardant PC has an UL-94 V0 rating and is UV stabilized, providing additional weathering capability. LEXAN 925AU resin is available in transparent and tinted color options and is a general-purpose resin that is an excellent candidate for a wide variety of applications.

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-228403	E207780-499084	
Добавка	УФ-стабилизатор		
	Огнестойкий		
Характеристики	Без хлора		
	Универсальный		
	Без брома		
	Огнестойкий		
Используется	Универсальный		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Прозрачный/прозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	13	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.60 - 0.80	%	Internal method
Уличная пригодность	f1		UL 746C
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	2270	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ²			ASTM D638
Yield	62.0	MPa	ASTM D638
Fracture	67.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³			ASTM D638
Yield	6.0	%	ASTM D638
Fracture	130	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁴ (50.0 mm Span)	2370	MPa	ASTM D790



Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	800	J/m	ASTM D256
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	79.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	137	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	126	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	143	°C	ASTM D1525 ⁶
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM E831
Flow: -40 to 40°C	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	7.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	120	°C	UL 746
RTI Str	130	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Дуговое сопротивление ⁷	PLC 7		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (СТІ)	PLC 3		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 2		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 3		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 2		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.52 mm	V-2		UL 94
3.04 mm	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (1.00 mm)	850	°C	IEC 60695-2-13
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания (2540 µm)	> 85.0	%	ASTM D1003
Haze (2540 µm)	1.0	%	ASTM D1003
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	60.0 - 80.0	°C	



Задняя температура	260 - 280	°C
Средняя температура	270 - 290	°C
Передняя температура	280 - 310	°C
Температура сопла	270 - 290	°C
Температура обработки (расплава)	280 - 310	°C
Температура формы	80.0 - 110	°C
NOTE		
1.	50 mm/min	
2.	Type 1, 50mm/min	
3.	Type 1, 50mm/min	
4.	1.3 mm/min	
5.	1.3 mm/min	
5. 6.	1.3 mm/min	

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

