

Ultramid® 8231G HS

15% стекловолокно

Polyamide 6

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid 8231G HS is a heat stabilized, 15% glass fiber reinforced PA6 injection molding compound. It is also available in non-heat stabilized (Ultramid 8231) and/or pigmented versions. The glass fiber reinforcement enhances performance such as strength, stiffness and heat deflection temperature. The heat stabilizer system extends the properties at elevated temperatures. It also has excellent chemical resistance to greases, oils and hydrocarbons.

Applications

Ultramid 8231G HS is ideally suited for more demanding performance applications such as safety helmet parts, washers, gears, engine and motor parts, chutes, and higher temperature environments.

Главная Информация	
UL YellowCard	E36632-231123
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Хорошая химическая стойкость Хорошая жесткость Хорошая прочность Устойчивость к смазке Стабилизация тепла Устойчивость к углеводородам Маслостойкий
Используется	Автомобильные Приложения Шестерни Высокотемпературные приложения Защитные шлемы Шайба
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Внешний вид	Доступные цвета
Формы	Гранулы
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.23	--	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.50	--	%	
Поглощение воды				
24 hr	1.4	--	%	ASTM D570
23°C, 24 hr	1.4	--	%	ISO 62
Saturation	8.1	--	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	8.1	--	%	ISO 62
Equilibrium, 50% RH	2.3	--	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.3	--	%	ISO 62
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	121	--		ASTM D785
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				ISO 527-2
-40°C	5950	6600	МПа	
23°C	5960	2640	МПа	
80°C	2470	2300	МПа	
121°C	2090	1900	МПа	
Прочность на растяжение				
Break, -40°C	160	170	МПа	ASTM D638, ISO 527-2
Break, 23°C	140	79.0	МПа	ASTM D638
Break, 80°C	60.0	20.0	МПа	ASTM D638, ISO 527-2
Break, 121°C	50.0	40.0	МПа	ASTM D638, ISO 527-2
Break, 23°C	140	80.0	МПа	ISO 527-2
Удлинение при растяжении				
Break, -40°C	3.0	4.0	%	ASTM D638
Break, 23°C	4.0	9.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
Break, 80°C	8.0	15	%	ASTM D638
Break, 121°C	7.0	6.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль				
-40°C	5860	6430	МПа	ASTM D790
23°C	5310	2400	МПа	ASTM D790
65°C	2400	--	МПа	ASTM D790
121°C	1930	--	МПа	ASTM D790
23°C	4770	2210	МПа	ISO 178
Flexural Strength				

-40°C	214	219	MPa	ASTM D790
23°C	172	101	MPa	ASTM D790
65°C	110	--	MPa	ASTM D790
90°C	90.0	--	MPa	ASTM D790
121°C	76.0	--	MPa	ASTM D790
23°C	160	65.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179
-30°C	5.5	--	kJ/m ²	
23°C	6.5	--	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	40	--	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод Impact				
23°C	59	--	J/m	ASTM D256
23°C	5.0	--	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	217	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	200	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed	195	--	°C	ISO 75-2/A
Пиковая температура плавления	220	--	°C	ASTM D3418, ISO 3146
CLTE				
Flow	5.0E-5	--	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow	3.9E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	7.8E-5	--	cm/cm/°C	
RTI Elec				UL 746
0.800 mm	130	--	°C	
1.50 mm	130	--	°C	
3.00 mm	130	--	°C	
6.00 mm	130	--	°C	
RTI Imp				UL 746
0.800 mm	95.0	--	°C	
1.50 mm	105	--	°C	
3.00 mm	105	--	°C	
6.00 mm	105	--	°C	
RTI Str				UL 746
0.800 mm	105	--	°C	
1.50 mm	105	--	°C	

3.00 mm	105	--	°C	
6.00 mm	105	--	°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости				
1.50 mm	> 1.0E+13	--	ohms-cm	ASTM D257
--	> 1.0E+13	--	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность				
	40	--	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная				
				IEC 60250
100 Hz	3.60	--		
1 MHz	3.40	--		
Коэффициент рассеивания				
				IEC 60250
100 Hz	0.010	--		
1 MHz	0.020	--		
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				
				UL 94
0.800 mm	HB	--		
1.50 mm	HB	--		
3.00 mm	HB	--		
6.00 mm	V-2	--		
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки				
	80.0		°C	
Время сушки				
	2.0 to 4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность				
	0.15		%	
Температура обработки (расплава)				
	250 to 290		°C	
Температура формы				
	80.0 to 95.0		°C	
Давление впрыска				
	3.50 to 12.5		MPa	
Скорость впрыска				
	Fast			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

