

NYCOA Polyamide 5015 HS

15% стекловолокно

Polyamide 66

Nycoa (Nylon Corporation of America)

Описание материалов:

NYCOA 5015 HS is a 15% glass fiber reinforced, heat stabilized Nylon 66 resin used for injection molding. The heat stabilizer system is specially formulated for optimum thermal stability.

NYCOA 5015 HS is available in UV stable, custom colors, and impact modified grades. It also has excellent chemical resistance to greases, oils, and other hydrocarbons.

NYCOA 5015 HS is suitable for injection molding and can be found in applications in the hardware, and automotive industries.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Хорошая химическая стойкость Устойчивость к углеводородам Маслостойкость Сопротивление смазке и маслу Термическая стабильность Термическая стабильность, хорошая		
Используется	Применение в автомобильной области		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.24	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.60	%	ASTM D955
Transverse flow	0.80	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.90	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	122		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹	120	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³	6000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴	174	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact (6.35 mm)	64	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, not annealed	249	°C	ASTM D648
1.8 МПа, not annealed	232	°C	ASTM D648
Температура плавления	260	°C	DSC

Дополнительная информация

The value listed as Melting Point DSC, was tested in accordance with ASTM D789.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	71.1 - 82.2	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Задняя температура	266 - 282	°C
Средняя температура	277 - 293	°C
Передняя температура	288 - 304	°C
Температура сопла	282 - 302	°C
Температура обработки (расплава)	288 - 304	°C
Температура формы	76.7 - 87.8	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.138 - 0.345	МПа
Подушка	1.59 - 6.35	mm
Отношение винта L/D	16.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	3.0:1.0	

NOTE

1.	51 mm/min
2.	51 mm/min
3.	51 mm/min
4.	51 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

