

MAJORIS ET265 - 1770

20% полезных ископаемых

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

ET265 - 1770 is a, 20% mineral filled polypropylene compound intended for injection moulding .

The product is available in natural ET265 but other colours can be provided on request.

ET265 - 1770 has been developed especially for automotive interior parts that requiring excellent scratch resistance, good balance between the impact strength and stiffness and very good surface quality. In addition it has a good UV stability.

APPLICATIONS

Bumper reinforcement parts

Consoles

Cowl vent grilles

Door panels and pockets

Handles

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Перерабатываемые материалы		
	Устойчивость к царапинам		
	Отличный внешний вид		
Используется	Ручка		
	Забор для автомобильных дорожных ограждений		
	Автомобильные внутренние детали		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.05	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	11	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.90 - 1.2	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	26.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	5.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	2400	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	3.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	8.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	108	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	64.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	78.0	°C	ISO 306/B

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость	HB	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	3.0	hr
Температура обработки (расплава)	210 - 260	°C
Температура формы	30.0 - 50.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	

Инструкции по впрыску

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure

NOTE

1. 5.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat