

## LNP™ LUBRICOMP™ RFN18S compound

Стекловолокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP LUBRICOMP\* RFN18S is a compound based on Nylon 66 resin containing Glass Fiber, MOS2. Added features of this material include: Heat Stabilized, Wear Resistant.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound RFL-4218 HS

Product reorder name: RFN18S

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Добавка	Смазка дисульфида молибдена		
	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Хорошая стойкость к истиранию		
	Термическая стабильность		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.51	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183, ASTM D792
Формовочная усадка			
Flow: 24 hours	0.30	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	1.1	%	ASTM D955
Lateral flow: 24 hours	1.2	%	ISO 294-4
Traffic: 24 hours	0.35	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.62	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.0	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	15500	MPa	ASTM D638
--	14000	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Fracture	178	MPa	ASTM D638
Fracture	192	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Fracture	1.8	%	ASTM D638

Fracture	2.2	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	10800	MPa	ASTM D790
--	13100	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	268	MPa	ASTM D790
--	288	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
Dynamic	0.75		ASTM D3702 Modified
Static	0.59		ASTM D3702 Modified
Коэффициент износа-Шайба	45.0	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	85	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	890	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	59	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	8.70	J	ASTM D3763
--	2.50	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	259	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	251	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>4</sup>	> 240	°C	ISO 75-2/Af
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	82	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 - 0.25	%	
Задняя температура	266 - 277	°C	
Средняя температура	282 - 293	°C	
Передняя температура	293 - 304	°C	
Температура обработки (расплава)	282 - 304	°C	
Температура формы	93 - 110	°C	
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa	
Screw Speed	30 - 60	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	50 mm/min		

---

2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm

---

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

