

Plenco 04599 (Compression)

Минеральный

Phenolic

Plastics Engineering Co.

Описание материалов:

PLENCO 04599 is a mineral filled, phenolic molding compound offering excellent heat resistance and dimensional stability, typically required for automotive ashtray applications. 04599 is formulated to provide improved cosmetic characteristics and mechanical strength properties. 04599 is available in black.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошая прочность		
	Теплостойкость, высокая		
Используется	Применение в автомобильной области		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.50	g/cm ³	ASTM D792
Видимая плотность	0.62	g/cm ³	ASTM D1895
Формовочная усадка-Поток	0.38	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.21	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (E-Scale)	89		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	10100	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	62.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	0.70	%	ASTM D638
Флекторный модуль	9430	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	83.1	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	216	MPa	ASTM D695
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	19.5	J/m	ASTM D256
Зубчатый изод Impact	17	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	204	°C	ASTM D648

Температура непрерывного использования	217	°C	ASTM D794
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.4E+12	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность ¹	13	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	5.80		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.077		ASTM D150
Дуговое сопротивление	159	sec	ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	175	V	UL 746

Дополнительная информация

The value listed as Comparative Tracking Index, UL 746 was tested according to ASTM D3638. The value listed as Mold Shrink, Linear-Flow, ASTM D955 was tested according to the ASTM D6289 standard. Post Shrinkage, ASTM D6289, 72hr, 120°C: 0.18% Drop Ball Impact, PLENCO Method: 85 J/m

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	90.0	°C
Время сушки	0.50	hr
Температура формы	165 - 182	°C
Back Pressure	0.300	MPa
Screw Speed	< 60	rpm

Инструкции по впрыску

Mold Close Time: 3-8 sec

NOTE

1. Method A (short time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat