

TARODUR 100 G2

13% стекловолокно

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

ABS 13% glass fiber reinforced, good dimensional stability and good impact.

Available: all colors, UV stabilized (L), heat stabilized (H).

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 13% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
	UV Stabilizer			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров			
	Хорошая ударопрочность			
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению			
	Стабилизация тепла			
Внешний вид	Доступные цвета			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.13 to 1.15	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183	
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133	
Формовочная усадка			ASTM D955	
Flow	0.15 to 0.35	%		
Across Flow	0.35 to 0.85	%		
Поглощение воды	23°C, 24 hr	0.10	%	ASTM D570, ISO 62
	Saturation	0.20	%	ASTM D570
	Saturation, 23°C	0.20	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Твердость Роквелла (R-Scale)	112		ASTM D785	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Модуль растяжения	5000	MPa	ASTM D638, ISO 527-2	
Прочность на растяжение (Break)	68.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2	
Удлинение при растяжении (Break)	2.5	%	ASTM D638, ISO 527-2	

Флекторный модуль	4800	МПа	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	70	J/m	ISO 180, ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	92.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования ¹	75.0	°C	IEC 60216
Викат Температура размягчения			
--	105	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 3 ²
--	102	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 4 ³
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	4.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	550	°C	IEC 60695-2-13
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	70.0 to 80.0	°C	
Pre-heater	70.0 to 80.0	°C	
Время сушки			
--	1.0	hr	
Pre-heater	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	220 to 250	°C	
Температура формы	50.0 to 80.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		

NOTE

1. 20000 hrs
2. Rate A (50°C/h), Loading 1 (10 N)
3. Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

