

4TECH® 9KY22130

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate + ASA

4Plas

Описание материалов:

4TECH 9KY22130 is a Prime Standard Flow 30% Glass Fibre Reinforced PBT / ASA Blend

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.35	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды ¹ (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.10	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	9500	МРа	ISO 527-2/5
Tensile Stress (Break, 23°C)	120	МРа	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.5	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	9.0	kJ/m²	ISO 180/1A
23°C	11	kJ/m²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	210	°C	ISO 75-2/B
Температура плавления ²	225	°C	ISO 11357
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура обработки (расплава)	240 - 280	°C	
Температура формы	50.0 - 110	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Окорость впрыска			
Удерживающее давление	40.0 - 80.0	MPa	



Feed Throat Temperature: 50 - 70 °CBack Pressure: Low

NOTE

1. 24 Hrs
2. 10 K/min

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.