

## Grivory® HB5299

Polyamide MXD6/MXDI Copolymer

EMS-GRIVORY

### Описание материалов:

Grivory® HB5299 is a Polyamide MXD6/MXDI Copolymer (Nylon MXD6/MXDI) material. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America for blow molding, blown film, cast film, extrusion, film extrusion, or injection stretch blow molding.

Important attributes of Grivory® HB5299 are:

RoHS Compliant

Food Contact Acceptable

High Viscosity

Typical applications include:

Film

Coating Applications

Food Contact Applications

Containers

Hose/Tubing

### Главная Информация

Характеристики	Ароматические Барьерная смола Приемлемый пищевой контакт Высокая вязкость
Используется	Применение выдувного формования Выдувные контейнеры Литая пленка Нанесение покрытия Пленка Медицинская упаковка Неориентированная пленка Ориентированная пленка Упаковка Бумажные Покрытия Трубка
Рейтинг агентства	ЕС пищевой контакт, неуказанный рейтинг FDA пищевой контакт, неуказанный рейтинг
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный
Формы	Гранулы

Метод обработки	Выдунное формование
	Выдунная пленка
	Литая пленка
	Экструзия
	Экструзионная пленка
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.21	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	50.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	5.5	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.0	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4000	MPa	ISO 527-2
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 527-3
MD : Break	110	MPa	
TD : Break	100	MPa	
Удлинение при растяжении			ISO 527-3
MD : Break	4.5	%	
TD : Break	3.5	%	
Elmendorf Tear Strength			ISO 6383-2
MD	5.0	N	
TD	5.0	N	
Сопротивление разрыву брюк			ISO 6383-1
MD	10.0	N/mm	
TD	10.0	N/mm	
Скорость передачи водяного пара (23°C, 85% RH)	6.0	g/m <sup>2</sup> /24 hr	DIS 15106-1/-2
Скорость передачи кислорода			DIS 15105-1/-2
23°C <sup>1</sup>	4.0	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /bar/24 hr	
23°C <sup>2</sup>	4.0	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /bar/24 hr	
Скорость передачи углекислого газа			DIS 15105-1/-2
23°C <sup>3</sup>	15.0	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /bar/24 hr	
23°C <sup>4</sup>	15.0	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /bar/24 hr	
ISO Type	PA MXD6/MXDI, FNST, 12-040		ISO 1874
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления <sup>5</sup>	218	°C	ISO 11357-3

Оптический	Номинальное значение	Метод испытания
Блеск (60°)	150	ISO 2813

#### NOTE

- |    |          |
|----|----------|
| 1. | 0% RH    |
| 2. | 85% RH   |
| 3. | 85% RH   |
| 4. | 0% RH    |
| 5. | 10°C/min |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

