

LNP™ THERMOCOMP™ AF008 compound

40% стекловолокно

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP AF008 is a compound based on Acrylonitrile Butadiene Styrene resin containing 40% Glass Fiber.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound AF-1008

Product reorder name: AF008

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 40% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.38	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.10 to 0.30	%	
Across Flow : 24 hr	0.20 to 0.40	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.18	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.22	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	11300	MPa	ASTM D638
--	10200	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	95.0	MPa	ASTM D638
Break ³	87.0	MPa	ASTM D638
Break	85.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ⁴	1.4	%	ASTM D638
Break	1.2	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁵	10700	MPa	ASTM D790
-- ⁶	10100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	132	MPa	ISO 178
Break, 50.0 mm Span ⁷	136	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact			
23°C	72	J/m	ASTM D256
23°C ⁸	7.1	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	300	J/m	ASTM D4812
23°C ⁹	18	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	10.2	J	ASTM D3763
--	2.80	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	105	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	105	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	101	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	101	°C	ISO 75-2/ Af
CLTE			ASTM D696
Flow : -30 to 30°C	5.6E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	5.2E-5	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050 to 0.10	%	
Задняя температура	204 to 216	°C	
Средняя температура	232 to 243	°C	
Передняя температура	266 to 277	°C	
Температура обработки (расплава)	260	°C	
Температура формы	71.1 to 82.2	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		
3.	Type I, 5.0 mm/min		
4.	Type I, 5.0 mm/min		
5.	1.3 mm/min		
6.	2.0 mm/min		
7.	1.3 mm/min		
8.	80*10*4		

9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm
11.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

