

LNP™ THERMOTUF™ R1000I compound

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

High Impact Nylon 66 compound containing Impact Modifier.

Also known as: LNP* THERMOTUF* Compound R-1000 HI 020

Product reorder name: R1000I

Главная Информация			
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара Высокая ударопрочность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.09	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток (24 hr)	1.1 - 1.5	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2200	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	45.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	70	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	1400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	50.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact ¹ (23°C)	55	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ² (23°C)	98	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ³ (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span)	65.0	°C	ISO 75-2/Af
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 - 0.25	%	
Задняя температура	249 - 260	°C	
Средняя температура	254 - 266	°C	
Передняя температура	260 - 271	°C	
Температура обработки (расплава)	266 - 277	°C	

Температура формы	60.0 - 98.9	°C
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

NOTE

1. 80*10*4
2. 80*10*4
3. 80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat