

DOW™ LDPE 132G

Low Density Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

DOW LDPE™132G low density polyethylene resin can be easily extruded by commonly used blown film technology, and the melt temperature range used is 170 to 230°C. At the time of preparation, this resin combines processability, stiffness and physical properties well. This product does not contain slip agent or opening agent.

Remarks: Comply with the following regulations:

U.S. Food and Drug Administration Regulation 21 CFR 177.1520(c)2.2

EU, No 10/2011

Please inquire regulations for complete details

Application fields:

Heavy packaging industrial film

shrink film

| Главная Информация | | | |
|---|-----------------------------|-------------------|-----------------|
| Рейтинг агентства | FDA 21 CFR 177,1520 (c) 2,2 | | |
| | Европа без 10/2011 | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Экструзионная пленка | | |
| | Выдувная пленка | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 0.921 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg) | 0.25 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Пленки | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Толщина пленки протестирована | 51 | µm | |
| Прочность пленки | | | ASTM D882 |
| MD : 51 µm | 216 | J/cm ³ | ASTM D882 |
| TD : 51 µm | 211 | J/cm ³ | ASTM D882 |
| Прочность на растяжение | | | ASTM D882 |
| MD: Yield, 51 µm | 12.1 | MPa | ASTM D882 |
| TD: Yield, 51 µm | 12.1 | MPa | ASTM D882 |
| MD: Fracture, 51 µm | 31.8 | MPa | ASTM D882 |
| TD: Fracture, 51 µm | 28.9 | MPa | ASTM D882 |
| Удлинение при растяжении | | | ASTM D882 |
| MD: Fracture, 51 µm | 470 | % | ASTM D882 |
| TD: Fracture, 51 µm | 660 | % | ASTM D882 |
| Ударное падение Dart (51 µm) | 190 | g | ASTM D1709A |

| Elmendorf Tear Strength | | | ASTM D1922 |
|---------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| MD : 51 μ m | 300 | g | ASTM D1922 |
| TD : 51 μ m | 180 | g | ASTM D1922 |
| Оптический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Блеск (45°, 50.8 μ m) | 50 | | ASTM D2457 |
| Haze (50.8 μ m) | 11 | % | ASTM D1003 |
| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура расплава | 216 | °C | |
| Инструкции по экструзии | | | |

□□□□□□□□:
□□□□:2.5 □□ (63.5 mm);30:1 L/D
□□□□:□□□□□
□□□□:40 □□ (1.02 mm)
□□□□:420°F (215°C)
□□:□□□□ 8 □/□□/□□
□□□□:6 □□
□□□□:2.5:1

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

