

Starex WX-9700

Acrylonitrile Styrene Acrylate

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Starex WX-9700 is an Acrylonitrile Styrene Acrylate (ASA) product. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America.

Главная Информация			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.07	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	9.0	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow : 3.20 mm	0.70 to 0.90	%	ASTM D955
Across Flow : 3.20 mm	0.78	%	ASTM D955
Flow : 3.20 mm	0.79	%	ISO 2577
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
R-Scale	99		ASTM D785
R-Scale	96		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	1900	MPa	ASTM D638
--	1660	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ²	42.0	MPa	ASTM D638
Yield	44.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	40.0	MPa	ASTM D638
Break	24.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break ⁴	75	%	ASTM D638
Break	28	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
-- ⁵	2000	MPa	ASTM D790
-- ⁶	2030	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁷	61.0	MPa	ASTM D790
-- ⁸	65.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	490	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	98	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	10	kJ/m ²	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	88.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	77.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	75.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	95.0	°C	ISO 306/B50

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки		
--	100	°C
Desiccant Dryer	100	°C
Время сушки		
--	4.0 to 6.0	hr
Desiccant Dryer	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.050	%
Задняя температура	280 to 290	°C
Средняя температура	300	°C
Передняя температура	310 to 320	°C
Температура сопла	320	°C
Температура формы	100 to 130	°C
Давление впрыска	98.1	MPa
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa
Screw Speed	50 to 150	rpm

NOTE

- 5.0 mm/min
- 5.0 mm/min
- 5.0 mm/min
- 5.0 mm/min
- 2.8 mm/min
- 2.0 mm/min
- 2.8 mm/min
- 2.0 mm/min
- Thickness: 4 mm
- Thickness: 4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

