

Promyde® B30 P2 G30 U0

30% стекловолокно

Polyamide 6

NUREL, S.A.

Описание материалов:

Promyde B30 P2 G30 U0. Injection Moulding Polyamide 6 with 30% glass fibre, and flame retardant using a halogen and red phosphorous free flame retardant system.

CHARACTERISTICS

Promyde B30 P2 G30 U0 is a polyamide 6 with 30% glass fibre with high mechanical strength, heat stabilized and lubricated for injection moulding. Its halogens and red-phosphorous free flame retardant system enhances its flame behavior to V0- UL rated category.

APPLICATIONS

Promyde B30 P2 G30 U0 allows a fast and efficient mould filling, and an easy mould release, that combined with its excellent mechanical properties, and its flame retardant properties make it suitable for components specially used in electrical and electronics industries.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
	Смазка			
	Огнестойкий			
Характеристики	Высокая прочность			
	Цикл быстрого формования			
	Хорошая производительность формования			
	Содержание фосфора, низкое (до нет)			
	Термическая стабильность			
	Смазка			
	Хорошая производительность при потере			
	Без галогенов			
Используется	Электрическое/электронное применение			
	Электрические компоненты			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.40	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				
Vertical flow direction	0.70 - 0.90	--	%	
Flow direction	0.20 - 0.50	--	%	
Поглощение воды				ISO 62

Saturated, 23°C	6.5	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.1	--	%	ISO 62
Номер вязкости ¹ (H2SO4 (Sulphuric Acid))	125	--	cm ³ /g	ISO 960
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	9900	6500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (23°C)	160	110	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.3	6.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ² (23°C)	9300	5800	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ³ (23°C)	140	180	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	6.5	20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	70	95	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	211	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC) ⁴	220	--	°C	ISO 3146
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 80°C	2.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 80°C	6.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.70	6.80		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.023	0.22		IEC 60250
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.800 mm	V-0	--		UL 94
1.50 mm	V-0	--		UL 94

3.00 mm	V-0	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.50 mm)	960	--	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (1.50 mm)	775	--	°C	IEC 60695-2-13
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	< 80.0		°C	
Время сушки	4.0 - 6.0		hr	
Температура обработки (расплава)	250 - 270		°C	
Температура формы	40.0 - 80.0		°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast			

Инструкции по впрыску

Back pressure: moderate

NOTE

- 0,005 g/ml H2SO4
- 2.0 mm/min
- 2.0 mm/min
- 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

