

Diamond AES 177

Acrylonitrile Ethylene Styrene

Network Polymers, Inc.

Описание материалов:

Diamond AES 177 is an Acrylonitrile Ethylene Styrene (AES) product. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

REACH Compliant

RoHS Compliant

WEEE Compliant

Good Stiffness

Good Weather Resistance

| Главная Информация | | | |
|---|--|-------------------|-----------------|
| Характеристики | Хорошая жесткость Хорошая устойчивость к погоде Высокая ударопрочность | | |
| Рейтинг агентства | EC 1907/2006 (REACH) EC 2002/96/EC (WEEE) | | |
| Соответствие RoHS | Соответствует RoHS | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.03 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) ¹ (220°C/10.0 kg) | 17 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка-Поток (23°C, 3.18 mm, Injection Molded) | 0.60 to 0.80 | % | ASTM D955 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение ² (Yield, 23°C, 3.18 mm, Injection Molded) | 39.0 | MPa | ASTM D638 |
| Флекторный модуль-Касательная ³ (23°C, 3.18 mm, Injection Molded) | 2310 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength ⁴ (23°C, 3.18 mm, Injection Molded) | 60.9 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm, Injection Molded) | 400 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |

1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm,
Injection Molded 77.2 °C

1.8 MPa, Unannealed, 6.35 mm,
Injection Molded 84.4 °C

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------|----------------------|-------------------|
|----------|----------------------|-------------------|

| | | |
|-------------------|--------------|----|
| Температура сушки | 80.0 to 85.0 | °C |
|-------------------|--------------|----|

| | | |
|-------------|------------|----|
| Время сушки | 2.0 to 4.0 | hr |
|-------------|------------|----|

| | | |
|--------------------------------------|------|---|
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.10 | % |
|--------------------------------------|------|---|

| | | |
|-----------------------------|----------|---|
| Рекомендуемый размер снимка | 40 to 70 | % |
|-----------------------------|----------|---|

| | | |
|--------------------------------|----|---|
| Рекомендуемый Макс измельчения | 25 | % |
|--------------------------------|----|---|

| | | |
|--------------------|------------|----|
| Задняя температура | 230 to 260 | °C |
|--------------------|------------|----|

| | | |
|---------------------|------------|----|
| Средняя температура | 232 to 265 | °C |
|---------------------|------------|----|

| | | |
|----------------------|------------|----|
| Передняя температура | 235 to 272 | °C |
|----------------------|------------|----|

| | | |
|-------------------|------------|----|
| Температура сопла | 220 to 272 | °C |
|-------------------|------------|----|

| | | |
|----------------------------------|------------|----|
| Температура обработки (расплава) | 220 to 272 | °C |
|----------------------------------|------------|----|

| | | |
|-------------------|--------------|----|
| Температура формы | 40.0 to 80.0 | °C |
|-------------------|--------------|----|

| | | |
|------------------|------|--|
| Скорость впрыска | Fast | |
|------------------|------|--|

| | | |
|---------------|---------------|-----|
| Back Pressure | 0.517 to 1.03 | MPa |
|---------------|---------------|-----|

NOTE

1. Procedure A
2. Type I, 51 mm/min
3. 1.3 mm/min
4. 1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat