

## LNP™ LUBRICOMP™ WL0049 compound

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP LUBRICOMP WL0049 is a compound based on PBT containing 20% PTFE. Added features include: Wear Resistant, Flame Retardant.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound WL0049

Product reorder name: WL0049

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101282606		
Добавка	PTFE лубрикант (20%)		
Характеристики	Огнестойкий		
	Хорошая износостойкость		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.51	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	1.0 to 3.0	%	
Across Flow : 24 hr	1.0 to 3.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.050	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.060	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	120	MPa	ASTM D638
--	2530	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			
Yield	42.0	MPa	ISO 527-2/5
Break <sup>2</sup>	2.00	MPa	ASTM D638
Break	42.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>3</sup>	2.9	%	ASTM D638
Yield	3.0	%	ISO 527-2/5
Break <sup>4</sup>	3.0	%	ASTM D638
Break	3.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			

50.0 mm Span <sup>5</sup>	2500	MPa	ASTM D790
-- <sup>6</sup>	2400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	71.0	MPa	ISO 178
Break, 50.0 mm Span <sup>7</sup>	74.0	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.21		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.11		
Коэффициент износа			
Ring	-1.00	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Washer	2.00	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	35	J/m	ASTM D256
23°C <sup>8</sup>	2.6	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	290	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>9</sup>	18	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	3.50	J	ASTM D3763
--	1.12	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	134	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>10</sup>	134	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	91.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>11</sup>	79.0	°C	ISO 75-2/ Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	1.1E-4	cm/cm/°C	ASTM D696
Transverse : -30 to 30°C	9.5E-5	cm/cm/°C	
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	
Задняя температура	232 to 243	°C	
Средняя температура	243 to 254	°C	
Передняя температура	249 to 260	°C	
Температура обработки (расплава)	243 to 260	°C	

Температура формы	82.2 to 98.9	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

#### NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	80*10*4
9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm
11.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

