

Plexiglas® Satinice df20 8N

Polymethyl Methacrylate Acrylic

Evonik Industries AG

Описание материалов:

PLEXIGLAS® Satinice df20 8N based on PLEXIGLAS® 8N are characterized by diffuse scattering of light. Besides showing the familiar properties of standard PLEXIGLAS® molding compound, such as excellent weatherability,

high surface hardness and mar resistance,

PLEXIGLAS® Satinice df20 8N is special in that they combine

good diffusing power with excellent light transmission.

Application:

Used for injection molding items for lighting engineering applications

Examples:

displays, fiber optics, projection screens, lighting fixtures and similar applications in lighting engineering.

Главная Информация			
Добавка	Пресс-форма		
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Хорошая устойчивость к погоде		
	Высокая твердость		
	Устойчивость к царапинам		
Используется	Дисплеи		
	Осветительные приборы		
	Оптическое применение		
	Лист		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.19	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (230°C/3.8 kg)	2.50	cm ³ /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3300	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	74.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	5.0	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	19	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	103	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	98.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	108	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (0 to 50°C)	6.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Fire Rating	B2	DIN 4102	
Угол полузначения	1.60	°	DIN 5036
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания ¹	88.0	%	ISO 13468-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	< 95.0	°C	
Время сушки	2.0 to 3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	220 to 260	°C	
Температура формы	60.0 to 90.0	°C	
NOTE			
1.	D65		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

