

4PROP® 9C19300 FR3

Polypropylene Copolymer

4Plas

Описание материалов:

4PROP 9C19300 FR3 is a MFI 6 Conductive FR-V2 Copolymer Polypropylene

Главная Информация			
Характеристики	Проводимость Сополимер		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.990	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	6.0	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	1250	MPa	ISO 527-2/5
Tensile Stress (Break, 23°C)	25.0	MPa	ISO 527-2/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	60	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	90.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	50.0	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	160	°C	ISO 11357
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	< 1.0E+4	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	< 1.0E+4	ohms-cm	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-2		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	200 - 240	°C	
Температура формы	20.0 - 50.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Удерживающее давление	40.0 - 80.0	MPa	

Screw Speed	400	rpm
-------------	-----	-----

Инструкции по впрыску

Feed Throat Temperature: 20 - 60 °C Back Pressure: Low

NOTE

1. 10 K/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat