

## CYCOLOY™ XCY620S resin

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

PC+ ABS Automotive applications

| Главная Информация                                   |                                    |                   |                         |
|--|------------------------------------|-------------------|-------------------------|
| Используется   | Применение в автомобильной области |                   |                         |
| Метод обработки                                      | Литье под давлением                |                   |                         |
| Физический   | Номинальное значение               | Единица измерения | Метод испытания         |
| Удельный вес   | 1.14                               | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792, ISO 1183     |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(260°C/5.0 kg)     | 23                                 | g/10 min          | ASTM D1238              |
| Формовочная усадка                                   |                                    |                   | Internal method         |
| Flow: 3.20mm   | 0.50 - 0.70                        | %                 | Internal method         |
| Transverse flow: 3.20mm                              | 0.50 - 0.70                        | %                 | Internal method         |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr)                        | 0.30                               | %                 | ISO 62                  |
| Механические   | Номинальное значение               | Единица измерения | Метод испытания         |
| Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield)         | 60.0                               | MPa               | ASTM D638               |
| Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)        | 100                                | %                 | ASTM D638               |
| Флекторный модуль <sup>3</sup> (50.0 mm Span)        | 2300                               | MPa               | ASTM D790               |
| Flexural Strength <sup>4</sup> (Yield, 50.0 mm Span) | 86.0                               | MPa               | ASTM D790               |
| Воздействие  | Номинальное значение               | Единица измерения | Метод испытания         |
| Ударная прочность <sup>5</sup>                       |                                    |                   | ISO 179/1eA             |
| -30°C  | 45                                 | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA             |
| 23°C   | 60                                 | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA             |
| Зубчатый изод Impact (23°C)                          | 680                                | J/m               | ASTM D256               |
| Ударное устройство для дротиков                      |                                    |                   | ASTM D3763              |
| -30°C, Total Energy                                  | 65.0                               | J                 | ASTM D3763              |
| 23°C, Total Energy                                   | 55.0                               | J                 | ASTM D3763              |
| Тепловой   | Номинальное значение               | Единица измерения | Метод испытания         |
| Температура отклонения при нагрузке                  |                                    |                   | ASTM D648               |
| 0.45 MPa, unannealed, 3.20mm                         | 128                                | °C                | ASTM D648               |
| 1.8 MPa, unannealed, 3.20mm                          | 108                                | °C                | ASTM D648               |
| Викат Температура размягчения                        |                                    |                   |                         |
| --   | 129                                | °C                | ASTM D1525 <sup>6</sup> |
| --   | 130                                | °C                | ISO 306/B120            |
| Ball Pressure Test                                   |                                    |                   | IEC 60695-10-2          |

|   |        |          |                |
|---|--------|----------|----------------|
| 75°C                                      | Pass   |          | IEC 60695-10-2 |
| 100°C <sup>7</sup>                        | Pass   |          | IEC 60695-10-2 |
| Линейный коэффициент теплового расширения |        |          | ASTM E831      |
| Flow: -40 to 40°C                         | 7.0E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831      |
| Lateral: -40 to 40°C                      | 7.0E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831      |

| Электрический                      | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельное сопротивление поверхности | > 1.0E+16            | ohms              | IEC 60093       |
| Сопротивление громкости            | > 1.0E+16            | ohms-cm           | IEC 60093       |
| Диэлектрическая прочность          |                      |                   | IEC 60243-1     |
| 0.800mm, in oil                    | 39                   | kV/mm             | IEC 60243-1     |
| 1.60mm, in oil                     | 25                   | kV/mm             | IEC 60243-1     |
| 3.20mm, in oil                     | 17                   | kV/mm             | IEC 60243-1     |

| Иньекция                             | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки                    | 95.0 - 105           | °C                |
| Время сушки                          | 2.0 - 4.0            | hr                |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020                | %                 |
| Температура бункера                  | 60.0 - 80.0          | °C                |
| Задняя температура                   | 230 - 260            | °C                |
| Средняя температура                  | 250 - 290            | °C                |
| Передняя температура                 | 250 - 290            | °C                |
| Температура сопла                    | 240 - 280            | °C                |
| Температура обработки (расплава)     | 260 - 290            | °C                |
| Температура формы                    | 60.0 - 90.0          | °C                |

| NOTE |                           |
|------|---------------------------|
| 1.   | Type 1, 5.0 mm/min        |
| 2.   | Type 1, 5.0 mm/min        |
| 3.   | 1.3 mm/min                |
| 4.   | 1.3 mm/min                |
| 5.   | 80*10*4 sp=62mm           |
| 6.   | □□ B (120°C/h), □□2 (50N) |
| 7.   | Approximate maximum       |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

