

VICTREX® PEEK 90GL60

60% стекловолокно

Polyetheretherketone

Victrex plc

Описание материалов:

High performance thermoplastic material, 60% glass fibre reinforced PolyEtherEtherKetone (PEEK), semi crystalline, granules for injection moulding, standard flow, FDA food contact compliant, colour natural/beige.

Applications where higher strength in a static system is required. Low coefficient of thermal expansion. Chemically resistant to aggressive environments, suitable for sterilization for medical and food contact applications.

Главная Информация			
UL YellowCard	E161131-531778		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 60% наполнитель по весу		
Характеристики	Полу-кристаллический		
	Высокая прочность		
	Хорошая дезинфекция		
	Хорошая мобильность		
	Хорошая химическая стойкость		
	Соответствие пищевого контакта		
Рейтинг агентства	FDA пищевой контакт, не Номинальный		
Внешний вид	Бежевый		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность ¹	1.83	g/cm ³	ISO 1183
Spiral Flow ²	10.0	cm	Internal method
Формовочная усадка ³			ISO 294-4
Vertical flow direction: 190°C	0.60	%	ISO 294-4
Flow direction: 190°C, 3.00mm	0.30	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr, 3.20 mm	0.020	%	ISO 62
Balance, 23°C, 3.20mm, 50% RH	0.40	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 23°C)	87		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	25000	MPa	ISO 527-2

Tensile Stress			ISO 527-2
Fracture, 23°C	230	MPa	ISO 527-2
Fracture, 125°C	145	MPa	ISO 527-2
Fracture, 175°C	90.0	MPa	ISO 527-2
Fracture, 225°C	70.0	MPa	ISO 527-2
Fracture, 275°C	50.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	1.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	24000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	350	MPa	ISO 178
Сжимающее напряжение			ISO 604
23°C	230	MPa	ISO 604
120°C	140	MPa	ISO 604
200°C	65.0	MPa	ISO 604
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	11	kJ/m ²	ISO 180/A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	45	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	343	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла	143	°C	ISO 11357-2
Температура плавления	343	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: < 143°C	1.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow: > 143°C	1.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: < 143°C	3.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: > 143°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Удельный нагрев (23°C)	1700	J/kg/°C	DSC
Теплопроводность (23°C)	0.46	W/m/K	ISO 22007-4
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (2.50 mm)	22	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (23°C, 1 kHz)	3.80		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (23°C, 1 MHz)	4.0E-3		IEC 60250
Comparative Tracking Index	150	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (400°C)	500	Pa·s	ISO 11443

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120 - 150	°C
Время сушки	3.0 - 5.0	hr
Температура бункера	< 100	°C
Задняя температура	360	°C
Средняя температура	365	°C
Передняя температура	375	°C
Температура сопла	380	°C
Температура формы	180 - 210	°C

Инструкции по впрыску

Runner: Die / nozzle >3mm, manifold >3.5mm Gate: >2mm or 0.5 x part thickness

NOTE

1. Crystalline
2. Mold temperature: 190°C, melt temperature: 380°C
3. 380°C nozzle

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

