

## LNP™ THERMOTUF™ WF003I compound

15% стекловолокно

Thermoplastic Polyester

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP THERMOTUF\* WF003I is a compound based on PBT resin containing 15% Glass Fiber. Added features of this material include: High Impact.

Also known as: LNP\* THERMOTUF\* Compound WF003I

Product reorder name: WF003I

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокая ударопрочность		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.37	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.70	%	Internal method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.11	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4920	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	85.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.3	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>1</sup>	4350	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>2</sup>			ISO 178
-- <sup>3</sup>	133	MPa	ISO 178
-- <sup>4</sup>	119	MPa	ISO 178
Изгиб напряжения при разрыве <sup>5</sup>	5.7	%	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact <sup>6</sup> (23°C)	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность <sup>7</sup> (23°C)	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature <sup>8</sup>			
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span	209	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span	180	°C	ISO 75-2/ Af
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 60°C	4.1E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 60°C	1.4E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%
Задняя температура	221 - 232	°C
Средняя температура	243 - 254	°C
Передняя температура	260 - 271	°C
Температура обработки (расплава)	238 - 266	°C
Температура формы	82.2 - 98.9	°C
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

#### NOTE

1.	2.0 mm/min
2.	2.0 mm/min
3.	Yield
4.	Break
5.	2 mm/min
6.	80*10*4
7.	80*10*4
8.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

