

DOW™ LDPE 421E

Low Density Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

DOW LDPE™421E low density polyethylene resin can be extruded by ordinary blown film process, and the melt temperature is between 160 and 195°C. When prepared, this resin has excellent mechanical properties even at a higher density (high stiffness) than a standard resin, while maintaining very high transparency and gloss. This resin has good drafting and processability. This product does not contain slip agent or opening agent.
regulatory requirements:

DOW LDPE 421E low density polyethylene resin shall meet the following regulatory requirements:

us food and drug administration regulation 21 CFR 177.1520(c)2.2

EU, No 10/2011

please consult the regulations for complete details.

Application field:

High transparency composite film

sexual packaging materials for soft items, such as paper towels, toilet paper, and women's hygiene products

high transparency paper towel packaging film

fresh food bag

food packaging film

Главная Информация			
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 2,2 Европа без 10/2011		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.930	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	3.2	g/10 min	ISO 1133
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			ISO 527-3
2% secant, MD: 50 µm	290	MPa	ISO 527-3
2% secant, TD: 50 µm	250	MPa	ISO 527-3
Tensile Stress			ISO 527-3
MD: Yield, 50 µm	11.0	MPa	ISO 527-3
TD: Yield, 50 µm	11.0	MPa	ISO 527-3
MD: Break, 50 µm	19.0	MPa	ISO 527-3
TD: Break, 50 µm	15.0	MPa	ISO 527-3
Удлинение при растяжении			ISO 527-3
MD: Break, 50 µm	420	%	ISO 527-3
TD: Break, 50 µm	550	%	ISO 527-3
Ударное падение Dart (50 µm)	100	g	ISO 7765-1/A
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922

MD : 50 μ m	500	g	ASTM D1922
TD : 50 μ m	350	g	ASTM D1922
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	102	°C	ASTM D1525
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура расплава	160 - 195	°C	

Инструкции по экструзии

□□□ 1:2.5

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat