

## POCAN® DP 2004 000000

Polybutylene Terephthalate

LANXESS GmbH

### Описание материалов:

PBT, non-reinforced, injection molding, halogen free flame retardant

Главная Информация	
UL YellowCard	E245249-474030
Добавка	Огнестойкий
Характеристики	Без галогенов
	Огнестойкий
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Метод обработки	Литье под давлением
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PBT FR (30 40)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.32	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Видимая плотность	0.80	g/cm <sup>3</sup>	ISO 60
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/2.16 kg)	55.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 2577
Vertical flow direction: 250°C, 2.00mm <sup>1</sup>	2.3	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm <sup>2</sup>	0.10	%	ISO 2577
Flow direction: 250°C, 2.00mm <sup>3</sup>	2.3	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm <sup>4</sup>	0.20	%	ISO 2577

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	120	MPa	ISO 2039-1

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2300	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield, 23°C)	55.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	8.0	%	ISO 527-2/50
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	10	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>5</sup> (23°C)	2100	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс			ISO 178/A
3.5% strain, 23°C	60.0	MPa	ISO 178/A
23°C <sup>6</sup>	75.0	MPa	ISO 178/A

Flexural Strain at Flexural Strength <sup>7</sup> (23°C)	6.5	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PBT, GFHMR, 09-020		ISO 7792
Допустимое время прожигания в Tmax		min	
Residual Moisture Content	0.0 - 0.020	%	Karl Fisher
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	75	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	65	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	160	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	75.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	185	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (202°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Температура плавления <sup>8</sup>	224	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (23°C)	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)	30	kV/mm	IEC 60243-1
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 0		UL 746
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	V-2		UL 94
1.50 mm	V-2		UL 94
3.00 mm	V-2		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
0.400 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
0.750 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
1.50 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13

0.750 mm	800	°C	IEC 60695-2-13
1.50 mm	800	°C	IEC 60695-2-13
3.00 mm	800	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода <sup>9</sup>	28	%	ISO 4589-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Циркуляционная сушилка	120	°C	
Время сушки-Циркуляционная сушилка	4.0 - 8.0	hr	
Температура обработки (расплава)	240 - 260	°C	
Температура формы	80.0 - 100	°C	

#### NOTE

1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
2.	60x60x2mm
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
4.	60x60x2mm
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2 mm/min
8.	10°C/min
9.	Procedure A

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

