

Hanwha Total PP FB53

Polypropylene

HANWHA TOTAL PETROCHEMICALS Co., Ltd.

Описание материалов:

FB53 uses base resins with superior impact resistance, resulting in exceptionally high impact strength. In particular, FB53 features superior flowability offering excellent processability, high flame retardancy. This compound PP is widely used in electric and electronic component housings.

Главная Информация			
UL YellowCard	E140331-222909		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, высокий Высокая прочность Высокая ударпрочность Обрабатываемость, хорошая Высокая яркость Термическая стабильность, хорошая Огнестойкий		
Используется	Электрическое/электронное применение Электрические компоненты Чехол		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.33	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	11	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (2.00 mm)	1.0 - 1.4	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	80		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield)	27.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	50	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³	1670	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	59	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке (0.45 МПа, Unannealed)	135	°C	ASTM D648
--	-----	----	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость (0.794 mm)	V-0	UL 94
--------------------------	-----	-------

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Задняя температура	170 - 180	°C
--------------------	-----------	----

Средняя температура	180 - 200	°C
---------------------	-----------	----

Передняя температура	180 - 200	°C
----------------------	-----------	----

Температура сопла	190 - 210	°C
-------------------	-----------	----

Температура формы	40.0 - 70.0	°C
-------------------	-------------	----

Давление впрыска	39.2 - 78.5	МПа
------------------	-------------	-----

Back Pressure	0.490 - 1.96	МПа
---------------	--------------	-----

Инструкции по впрыску

Injection Speed: 50 to 80 %

NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 5.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat