

## IROGRAN® A 70 E 4675

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyester)

Huntsman Corporation

### Описание материалов:

IROGRAN A 70 E 4675 is a softener free thermoplastic special-polyester-polyurethane for injection moulding applications. Additional characteristics of the product are very short cycle times and high dimensional stability.

#### PERFORMANCE FEATURES

Easy demolding  
High demolding stability  
Short cycle times  
Softener-free

High elasticity

#### APPLICATIONS

For the production of casual shoe soles, cable bushings, plugs, buffers.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Цикл быстрого формования</p> <p>Хорошая стабильность размеров</p> <p>Хороший выпуск пресс-формы</p> <p>Высокая эластичность</p> <p>Мягкий</p>		
Используется	<p>Втулки</p> <p>Обувь</p> <p>Вилки</p>		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес <sup>1</sup>	1.15	g/cm <sup>3</sup>	
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/21.6 kg)	30.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка <sup>2</sup>	2.5	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240, ISO 868
Shore A, Injection Molded	75		
Shore D, Injection Molded	25		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Abrasion <sup>3</sup>	80	mm <sup>3</sup>	ISO 4649
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress <sup>4</sup>			

100% Strain	3.93	MPa	ASTM D412
100% Strain	3.30	MPa	DIN 53504
300% Strain	6.55	MPa	ASTM D412
300% Strain	5.80	MPa	DIN 53504
Прочность на растяжение <sup>5</sup>			
Break	15.2	MPa	ASTM D412
Break	30.0	MPa	DIN 53504
Удлинение при растяжении <sup>6</sup> (Break)	650	%	ASTM D412, DIN 53504
Tear Strength <sup>7</sup>			
--	52.5	kN/m	ASTM D624
--	45	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия <sup>8</sup>			
23°C, 24 hr	35	%	ASTM D395, ISO 815
70°C, 24 hr	45	%	ASTM D395
70°C, 24 hr	58	%	ISO 815
Сопrotивляемость Bayshore	25	%	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура плавления	125 to 190	°C
-----------------------	------------	----

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки		
-------------------	--	--

--	100 to 110	°C
----	------------	----

Hot Air Dryer	80.0 to 90.0	°C
---------------	--------------	----

Время сушки		
-------------	--	--

--	3.0	hr
----	-----	----

Hot Air Dryer	3.0	hr
---------------	-----	----

Dew Point	-30.0	°C
-----------	-------	----

Задняя температура	175 to 195	°C
--------------------	------------	----

Средняя температура	175 to 195	°C
---------------------	------------	----

Передняя температура	175 to 195	°C
----------------------	------------	----

Температура сопла	180 to 200	°C
-------------------	------------	----

Температура обработки (расплава)	170 to 195	°C
----------------------------------	------------	----

Температура формы	20.0 to 70.0	°C
-------------------	--------------	----

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	100 to 110	°C
-------------------	------------	----

Время сушки	3.0	hr
-------------	-----	----

Температура бункера	25.0 to 40.0	°C
---------------------	--------------	----

Зона цилиндра 1 темп.	165 to 190	°C
-----------------------	------------	----

Зона цилиндра 2 температура.	165 to 190	°C
------------------------------	------------	----

Зона цилиндра 3 темп.	165 to 190	°C
-----------------------	------------	----

Зона цилиндра 4 темп.	165 to 190	°C
Зона цилиндра 5 темп.	165 to 190	°C
Температура адаптера	175 to 195	°C
Температура матрицы	175 to 200	°C

#### NOTE

1.	Injection Molded
2.	Injection Molded
3.	Injection Molded
4.	Injection Molded
5.	Injection Molded
6.	Injection Molded
7.	Injection Molded
8.	Injection Molded

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

