

## LNP™ STAT-KON™ DX05499 compound

Углеродный порошок

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP STAT-KON\* DX05499 is a compound based on Polycarbonate resin containing Carbon Powder, Flame Retardant. Added features of this material include: Electrically Conductive.

Also known as: LNP\* STAT-KON\* Compound DX-7

Product reorder name: DX05499

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Порошок древесного угля		
Характеристики	Проводящий		
	Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.34	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			
Flow: 24 hours	0.60	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	0.70	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 24 hours	0.66	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	0.64	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.11	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.19	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2760	MPa	ASTM D638
--	2800	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	67.7	MPa	ASTM D638
Yield	64.2	MPa	ISO 527-2
Fracture	60.8	MPa	ASTM D638
Fracture	53.8	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	4.6	%	ASTM D638
Yield	4.3	%	ISO 527-2
Fracture	8.3	%	ASTM D638

Fracture	13	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	3230	MPa	ASTM D790
--	3100	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	101	MPa	ASTM D790
--	109	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	97	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	9.2	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	2400	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	140	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	25.1	J	ASTM D3763
--	34.2	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	133	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	121	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>4</sup>	122	°C	ISO 75-2/Af
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+5 - 1.0E+9	ohms	ASTM D257
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (0.500 mm, Testing by SABIC)	V-0		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	293 - 304	°C	
Средняя температура	310 - 321	°C	
Передняя температура	321 - 332	°C	
Температура обработки (расплава)	304 - 327	°C	
Температура формы	82.2 - 110	°C	
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa	
Screw Speed	30 - 60	rpm	
<b>NOTE</b>			

1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat