

Tarnamid® T-27 GF25 MT15

25% стекловолокно; 15% минеральное

Polyamide 6

Grupa Azoty S.A.

Описание материалов:

It is 25% glass fibres and 15% mineral reinforced polyamide 6 compound, heat stabilised.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 25% наполнитель по весу Минеральный, 15% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Стабилизация тепла			
Используется	Приборы Автомобильные Приложения Электрическое/электронное применение Товары для дома			
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.44	--	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	30.0	--	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	0.90	--	%	
Flow : 2.00 mm	0.30	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	7.0	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.0	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	220	150	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	11300	8600	MPa	ISO 527-2/1

Tensile Stress (Yield)	135	100	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	4.0	5.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹	10200	7800	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	200	160	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
--	6.0	9.0	kJ/m ²	
-30°C	5.0	5.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
--	55	65	kJ/m ²	
-30°C	45	45	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность	7.0	8.0	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	210	200	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	215	205	°C	ISO 306/B
Температура плавления	221	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow : 23 to 55°C	1.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	9.0E-5	--	cm/cm/°C	
Предел температуры-Несколько часов работы	< 200	--	°C	
Индекс температуры				
20000 hr	110	--	°C	
5000 hr	120	--	°C	
Скорость горения	+	--		FMVSS 302
ISO Type	PA6, MHR, 14-090, GF25MD15-			ISO 1874
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+16	1.0E+12	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+16	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность (2.00 mm)	31	27	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (1 Hz)	3.70	4.70		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 Hz)	0.016	0.13		IEC 60250

Comparative Tracking Index (Solution A)	525	525	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.20 mm)	НВ	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-12
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	< 80.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.10		%	
Рекомендуемый Макс измельчения	10		%	
Температура обработки (расплава)	240 to 260		°C	
Температура формы	80.0 to 100		°C	
Давление впрыска	80.0 to 110		MPa	
Скорость впрыска	Moderate			

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

