

## Retpol® 1078/2 HS UV2

20% тальк

Polypropylene Copolymer

PolyPacific Pty. Ltd.

### Описание материалов:

Corton 1078/2 HS UV2 is a 20% talc filled polypropylene copolymer compound. It is a high flow injection moulding grade developed for rigid components requiring good impact strength and dimensional stability. It has been stabilized to meet automotive heat ageing and interior weathering requirements.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла UV Stabilizer		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Хорошая ударопрочность Стабилизация тепла Высокий поток		
Используется	Автомобильные Приложения Детали интерьера автомобиля Автомобильная внутренняя отделка		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	1.0 to 1.3	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale, 3.00 mm)	91		ASTM D785
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shore D, 3.00 mm	76		
Shore D, 15 sec, 3.00 mm	65		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (3.00 mm)	27.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.00 mm)	25	%	ASTM D638

Флекторный модуль (3.00 mm)	2830	МПа	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (3.00 mm)	44	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.00 mm)	600	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed, 3.00 mm	132	°C	
1.8 МПа, Unannealed, 3.00 mm	70.0	°C	
CLTE-Поток (-30 to 30°C, 3.00 mm)	8.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	100 to 120	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемый Макс измельчения	10	%	
Температура обработки (расплава)	200 to 260	°C	
Температура формы	20.0 to 60.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		

#### NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

