

KumhoSunny PC/ABS HAC5010G

10% стекловолокно

Polycarbonate + ABS

Shanghai KumhoSunny Plastics Co., Ltd.

Описание материалов:

HAC5010G is a good dimensional stability glass fiber reinforced PC/ABS resin .

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
Используется	Бизнес-оборудование Принтер Детали принтера		
Номер файла UL	E254819 E65424		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.20	g/cm ³	ASTM D792
--	1.19	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/10.0 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			
Flow	0.30 to 0.50	%	ASTM D955
--	0.30 to 0.50	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
--	70.0	MPa	ASTM D638
--	65.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении (Break)	5.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль			
--	4000	MPa	ASTM D790
-- ¹	3500	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	110	MPa	ASTM D790

-- ²	110	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ³ (23°C)	10	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод Impact			
3.20 mm	130	J/m	ASTM D256
23°C ⁴	9.0	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed	110	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed ⁵	112	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	122	°C	ASTM D1525 ⁶
--	120	°C	ISO 306/B50
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 to 110	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.020	%	
Задняя температура	220 to 240	°C	
Средняя температура	240 to 260	°C	
Передняя температура	260 to 270	°C	
Температура сопла	250 to 260	°C	
Температура обработки (расплава)	260 to 270	°C	
Температура формы	60.0 to 80.0	°C	
Back Pressure	0.300 to 1.00	MPa	
Screw Speed	30 to 70	rpm	

NOTE

- | | |
|----|------------------|
| 1. | 2.0 mm/min |
| 2. | 2.0 mm/min |
| 3. | 4J |
| 4. | 5.5J |
| 5. | 120°C/h |
| 6. | Rate B (120°C/h) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

