

Pinnacle PP 7135G

Polypropylene Random Copolymer

Pinnacle Polymers

Описание материалов:

35 MELT FLOW CLARIFIED RANDOM COPOLYMER FOR INJECTION MOLDING WITH RADIATION RESISTANCE

Pinnacle Polymers Polypropylene 7135G is made via UNIPOL™ PP technology, which utilizes gas-phase fluidized bed reactors with a high activity catalyst system to ensure uniform physical properties and lot-to-lot consistency.

7135G is specially formulated to resist degradation when exposed to high energy radiation. This product is intended for injection molding applications that require fast cycle time, enhanced processability and excellent clarity.

This product is not formulated to contain any fluorescing agents.

The 7135G product provides:

Radiation sterilizable

Improved processability

Excellent lot-to-lot consistency

Excellent impact resistance

Low extractables

Pinnacle's polypropylene, as marketed by Pinnacle Polymers Company, in natural, uncolored pellet form complies with appropriate requirements of CFR Title 21, Part 177, Subpart B, Section 177.1520 (c) 3.1a entitled "Olefin Polymers" of the Food Additives Amendment of 1958 to the United States Food, Drug and Cosmetic Act of 1938.

Главная Информация			
Добавка	Осветитель		
Характеристики	Цикл быстрого формования		
	Приемлемый пищевой контакт		
	Хорошая технологичность		
	Высокая четкость		
	Высокая ударопрочность		
	Низкий уровень извлечения		
	Устойчивость к излучению (гамма)		
	Радиационный стерилизуемый		
Случайный сополимер			
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.1a		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.900	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	35	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm, Injection Molded)	27.6	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении ² (Yield, 3.20 mm, Injection Molded)	12	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant ³ (3.20 mm, Injection Molded)	1030	MPa	ASTM D790A
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact ⁴ (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	69	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	73.0	°C	ASTM D648
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	
Haze (1270 µm)	9.0	%	

NOTE

- | | |
|----|--------------------|
| 1. | Type I, 51 mm/min |
| 2. | Type I, 51 mm/min |
| 3. | Type I, 1.3 mm/min |
| 4. | Type I |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

