

Sarlink® TPV 4149DN

Thermoplastic Vulcanizate

Teknor Apex Company

Описание материалов:

A highly engineered Thermoplastic Elastomer for use in demanding applications. Sarlink® 4149DN is a high hardness grade possessing exceptional tensile strength, superior compression set, chemical resistance and high temperature performance. It can be easily processed by injection molding, blow molding or extrusion for various applications such as boots and bellows, seals, gaskets as well as other profiles and articles.

Главная Информация	
Характеристики	<p>Высокая эластичность</p> <p>Хорошая теплостойкая производительность старения</p> <p>Сопротивление усталости</p> <p>Высокая твердость</p> <p>Гибкий</p>
Используется	<p>Шайба</p> <p>Детали клапана/клапана</p> <p>Уплотнение</p> <p>Применение в автомобильной области</p> <p>Пищевая упаковка</p> <p>Профиль</p>
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,2600
Внешний вид	Непрозрачный
Формы	Частицы
Метод обработки	<p>Выдувное формование</p> <p>Экструзия</p> <p>Литье под давлением</p>

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	0.938	g/cm ³	ASTM D792
--	0.940	g/cm ³	ISO 1183
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240, ISO 868
Shaw D, 5 seconds, extruded	47		ASTM D2240, ISO 868
Shore D, 5 seconds, injection molding	51		ASTM D2240, ISO 868
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Tensile Stress			ASTM D412, ISO 37
Transverse flow: 100% strain	13.0	MPa	ASTM D412, ISO 37
Flow: 100% strain	18.0	MPa	ASTM D412, ISO 37
Прочность на растяжение			ASTM D412, ISO 37
Transverse flow: Fracture	23.1	MPa	ASTM D412, ISO 37
Flow: Fracture	21.6	MPa	ASTM D412, ISO 37
Удлинение при растяжении			ASTM D412, ISO 37
Transverse flow: Fracture	740	%	ASTM D412, ISO 37
Flow: Fracture	420	%	ASTM D412, ISO 37
Прочность на разрыв-Поперечный поток			
--	142	kN/m	ASTM D624
-- 1	140	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия			ASTM D395, ISO 815
23°C, 22 hr	55	%	ASTM D395, ISO 815
70°C, 22 hr	64	%	ASTM D395, ISO 815
125°C, 70 hr	85	%	ASTM D395, ISO 815
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе-Поперечный поток			
135°C, 1000 hr	-8.0	%	ASTM D573, ISO 188
100% strain, 135°C, 1000 hr	25	%	ASTM D573
150°C, 168 hr	-15	%	ASTM D573, ISO 188
100% strain, 150°C, 168 hr	15	%	ASTM D573
100% strain 135°C, 1000 hr	25	%	ISO 188
100% strain 150°C, 168 hr	15	%	ISO 188
Изменение максимального удлинения в воздухе-Поперечный поток			ASTM D573, ISO 188
135°C, 1000 hr	-20	%	ASTM D573, ISO 188
150°C, 168 hr	-20	%	ASTM D573, ISO 188
Изменение твердости дюрометра в воздухе			ASTM D573, ISO 188
Support d, 135°C, 1000 hr	2.0		ASTM D573, ISO 188
Support d, 150°C, 168 hr	2.0		ASTM D573, ISO 188
Изменение объема			
125°C, 70 hr, in IRM 903 oil	38	%	ASTM D471
125°C, 70 hr, in IRM 903 oil	38	%	ISO 1817
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Видимая вязкость сдвига-Капиллярный, @ 206/s			
200°C	440	Pa·s	ISO 11443

200°C	440	Pa·s	ASTM D3835
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	180 - 215	°C	
Средняя температура	180 - 215	°C	
Передняя температура	180 - 215	°C	
Температура сопла	187 - 220	°C	
Температура обработки (расплава)	185 - 220	°C	
Температура формы	10.0 - 55.0	°C	
Back Pressure	0.100 - 1.00	MPa	
Screw Speed	100 - 200	rpm	

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	180 - 200	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	180 - 205	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	187 - 210	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	187 - 210	°C	
Температура расплава	195 - 215	°C	
Температура матрицы	195 - 215	°C	
Рулон для снятия	20.0 - 50.0	°C	

Инструкции по экструзии

Screen Pack: 20 to 60 mesh Screw: general purpose Compression Ratio: 3:1

NOTE

- Method B, right-angle specimen (without cut)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat