

NILENE® E15 K20TE

20% полезных ископаемых

Polypropylene Copolymer

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

Polypropylene copolymer 20% mineral filled, medium high flow, designed for aesthetical applications.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Сополимер		
	Средняя степень жидкости		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.05	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	15	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Vertical flow direction	1.1	%	Internal method
Flow direction	1.1	%	Internal method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.050	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	27.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	30	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	1700	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	5.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-20°C	30	J/m	ASTM D256
0°C	40	J/m	ASTM D256
23°C	50	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	125	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	55.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	150	°C	ISO 306/A50
--	78.0	°C	ISO 306/B50

CLTE-Поток	6.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	> 600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения ² (2.00 mm)	< 100	mm/min	ISO 3795
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm)	650	°C	IEC 60695-2-12
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Reinforcement Content ³ (600°C)	20	%	ISO 3451
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	190 - 230	°C	
Температура формы	30.0 - 50.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
Инструкции по впрыску			
Pre-heat Temperature: 70 to 80°C Pre-heat Time: 1 hr			
NOTE			
1.	1.0 mm/min		
2.	US FMVSS302		
3.	1 hr		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

