

Ferro PP TPP40AC28HB-NA

40% тальк

Polypropylene Homopolymer

Ferro Corporation

Описание материалов:

Ferro PP TPP40AC28HB-NA is a Polypropylene Homopolymer (PP Homopolymer) material filled with 40% talc. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America.

Important attributes of Ferro PP TPP40AC28HB-NA are:

Good Dimensional Stability

Homopolymer

Low Shrinkage

Typical application of Ferro PP TPP40AC28HB-NA: Automotive

| Главная Информация | | | |
|---|--------------------------------|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Тальк, 40% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | Общее назначение | | |
| | Хорошая стабильность размеров | | |
| | Гомополимер | | |
| | Низкая усадка | | |
| Используется | Автомобильные Приложения | | |
| Внешний вид | Натуральный цвет | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.25 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) | 5.5 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка | | | ASTM D955 |
| Flow | 1.1 | % | |
| Across Flow | 1.3 | % | |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра (Shore D) | 73 | | ASTM D2240 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (23°C) | 31.0 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break, 23°C) | 10 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | | | ASTM D790 |
| 1% Secant : 23°C | 3300 | MPa | |
| Tangent : 23°C | 3960 | MPa | |
| Flexural Strength (23°C) | 51.0 | MPa | ASTM D790 |

| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------------------|----------------------|--------------------|-----------------|
| Зубчатый изод Impact (23°C) | 21 | J/m | ASTM D256 |
| Незубчатый изод Impact (23°C) | 260 | J/m | ASTM D4812 |
| Gardner Impact (23°C) | 0.452 | J | ASTM D5420 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 МПа, Unannealed | 132 | °C | |
| 1.8 МПа, Unannealed | 82.8 | °C | |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 93.3 | °C | |
| Время сушки | 2.0 to 3.0 | hr | |
| Задняя температура | 204 to 210 | °C | |
| Средняя температура | 210 to 213 | °C | |
| Передняя температура | 213 to 216 | °C | |
| Температура сопла | 216 to 218 | °C | |
| Температура формы | 43.3 to 54.4 | °C | |
| Back Pressure | 0.138 to 0.345 | МПа | |
| Screw Speed | 100 to 150 | rpm | |
| Тонаж зажима | 2.8 to 4.1 | kN/cm ² | |
| Отношение винта L/D | 20.0:1.0 | | |
| Коэффициент сжатия винта | 2.0:1.0 | | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat