

## INEOS Wire & Cable BPD8128

Low Density Polyethylene

INEOS Olefins & Polymers Europe

### Описание материалов:

BPD 8128 is a high molecular weight low density polyethylene compound specially designed for crosslinking with silanes. It is a "non staining" Monosil® product that contains a controlled amount of metal-deactivator and antioxidant to provide the desired copper contact performance. BPD 8128 is widely used by cable manufacturers using a Silane® (one step) crosslinking process. Its major area of application is for the insulation of low voltage power cables.

Главная Информация			
Добавка	Металлический деактиватор Устойчивость к окислению		
Характеристики	Высокая Молекулярная масса Crosslinkable		
Используется	Изоляция низкого напряжения Применение проводов и кабелей		
Рейтинг агентства	ASTM D 1248, I, Class A, Cat. 5 IEC 60502-1 IEC 60502-2 ISO 1872 PE KHN 23D003		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.923	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183/D
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.27	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break)	15.0	MPa	IEC 60811-1-1
Растяжимое напряжение (Break)	350	%	IEC 60811-1-1
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе (135°C, 168 hr)	< 25	%	IEC 60811-1-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая постоянная (50 Hz)	< 2.35		ASTM D150

Коэффициент рассеивания (50 Hz) < 3.0E-3 ASTM D150

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Горячее удлинение <sup>1</sup> (200°C)	50	%	IEC 60811-2-1
--	----	---	---------------

All the tests have been performed on cables extruded on a Nokia Mallefer BMA 45 30L/D monosil line with 1.5% of a commercial mixture of vinyl trimethoxysilane, peroxide, crosslinking catalyst (ex: SILCAT R) and a suitable package of antioxidants. The cables have been crosslinked 4h in water at 80°C.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Зона цилиндра 1 темп.	140	°C
-----------------------	-----	----

Зона цилиндра 2 температура.	150	°C
------------------------------	-----	----

Зона цилиндра 3 темп.	160	°C
-----------------------	-----	----

Зона цилиндра 4 темп.	170	°C
-----------------------	-----	----

Зона цилиндра 5 темп.	190	°C
-----------------------	-----	----

Температура расплава	220 - 230	°C
----------------------	-----------	----

Температура матрицы	220	°C
---------------------	-----	----

#### Инструкции по экструзии

Zone 6 Temperature: 200°C Zone 7 Temperature: 210°C Head Temperatures: 210-220-220°C Screw Cooling: 80°C

#### NOTE

1. 15 min, 20 N/cm<sup>2</sup>

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat