

## RTP 2105 TFE 5

30% стекловолокно

Polyether Imide

RTP Company

### Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

| Главная Информация                                 |   |                   |                 |
|--|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование                            | Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу |                   |                 |
| Добавка  | PTFE лубрикант (5%)   |                   |                 |
| Характеристики                                     | Смазка  |                   |                 |
| Соответствие RoHS                                  | Свяжитесь с производителем                                    |                   |                 |
| Внешний вид  | Черный  |                   |                 |
|  | Натуральный цвет  |                   |                 |
| Формы  | Частицы   |                   |                 |
| Метод обработки                                    | Литье под давлением   |                   |                 |
| Физический   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес                                       | 1.53  | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Формовочная усадка-Поток                           |   |                   | ASTM D955       |
| 3.18mm, injection molding                          | 0.10  | %                 | ASTM D955       |
| 6.35mm, injection molding                          | 0.20  | %                 | ASTM D955       |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr)                      | 0.18  | %                 | ASTM D570       |
| Механические                                       | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения (Injection Molded)               | 11000   | MPa               | ASTM D638       |
| Прочность на растяжение                            | 172   | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении (Yield, Injection Molded) | 2.5   | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль (Injection Molded)               | 9650  | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength (Injection Molded)               | 241   | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (3.18 mm, Injection Molded)   | 96  | J/m               | ASTM D256       |
| Незубчатый изод Impact (3.18 mm)                   | 690   | J/m               | ASTM D4812      |
| Тепловой   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке                |   |                   | ASTM D648       |
| 0.45 MPa, unannealed, injection molded             | 213   | °C                | ASTM D648       |

|                                       |                             |                          |                        |
|---------------------------------------|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| 1.8 MPa, unannealed, injection molded | 210                         | °C                       | ASTM D648              |
| <b>Электрический</b>                  | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Сопrotивление громкости               | 1.0E+16                     | ohms-cm                  | ASTM D257              |
| <b>Воспламеняемость</b>               | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Огнестойкость (1.50 mm)               | V-0                         |                          | UL 94                  |

#### Дополнительная информация

The value listed as Flammibility, UL 94, was tested in accordance with RTP Company methods.

|                      |                             |                          |
|----------------------|-----------------------------|--------------------------|
| <b>Иньекция</b>      | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> |
| Задняя температура   | 349 - 382                   | °C                       |
| Средняя температура  | 349 - 382                   | °C                       |
| Передняя температура | 349 - 382                   | °C                       |
| Температура формы    | 135 - 177                   | °C                       |
| Давление впрыска     | 83.0 - 124                  | MPa                      |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat