

Badamid® C70 FR HF

Polyamide 66/6 Copolymer

Bada AG

Описание материалов:

Halogen and phosphorus free flame retardant injection molding type i.e. for electrical components

Главная Информация				
Характеристики	Огнестойкий Без галогенов Низкое (до нет) содержание фосфора			
Используется	Электрические детали			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.16	--	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	8.0 to 9.0	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.6 to 3.2	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	3700	1500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress				
Yield	--	45.0	MPa	ISO 527-2
Yield ¹	85.0	--	MPa	ISO 527-2/50
Break, 23°C ²	85.0	45.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение				
Yield	--	18	%	ISO 527-2
Yield ³	5.0	--	%	ISO 527-2/50
Break, 23°C ⁴	5.0	18	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁵				ISO 179/1eA
-30°C	4.0	--	kJ/m ²	
23°C	9.0	35	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ⁶ (23°C)	100 kJ/m ²	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность ⁷ (23°C)	4.0	11	kJ/m ²	ISO 180/1A

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁸				
0.45 MPa, Unannealed	210	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	70.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC) ⁹	243	--	°C	ISO 3146
CLTE				DIN 53752
Flow	6.0E-5 to 1.0E-4	--	cm/cm/°C	
Transverse	6.0E-5 to 1.2E-4	--	cm/cm/°C	
Максимальная температура обслуживания				IEC 216
20000 hrs	107	--	°C	
some hours	200	--	°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности ¹⁰	1.0E+12	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости ¹¹	1.0E+13	1.0E+9	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость ¹² (1 MHz)	3.90	6.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания ¹³ (1 MHz)	0.020	0.30		IEC 60250
Comparative Tracking Index	500	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость ¹⁴ (1.60 mm)	V-0	--		UL 94
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	2.0 to 4.0		hr	
Температура обработки (расплава)	250 to 270		°C	
Температура формы	60.0 to 80.0		°C	
NOTE				
1.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A			
2.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A			
3.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A			
4.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A			

5.	80x10x4 mm
6.	80x10x4 mm
7.	80x10x4 mm
8.	110x10x4mm
9.	10 K/min, Compound for moulding
10.	80x80x1 mm
11.	80x80x1 mm
12.	80x80x1 mm
13.	80x80x1 mm
14.	125x13x1.6 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

