

Telcar® TL-8451

Thermoplastic Elastomer

Teknor Apex Company

Описание материалов:

Telcar TL-8451 is a high performance, halogen-free thermoplastic elastomer designed for electrical applications requiring flexibility over a wide temperature range. Telcar TL-8451 is a high durometer grade that is UV stabilized and RoHS compliant. This grade is UL listed and is suitable for both injection molding and extrusion.

Главная Информация		
UL YellowCard	E142591-100745024	E54709-245360
Характеристики	Высокая эластичность Высокая прочность на растяжение Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Хорошая теплостойкая производительность старения Хорошая гибкость Хорошая окраска Средняя степень жидкости Озоновая защита Хорошая устойчивость к погоде Солнечная стойкость, 720 часов Универсальный Без галогенов Увеличенная скорость растяжения	
Используется	Подземный Кабель Кабельная оболочка Материал оболочки электрического проводника Изоляционный материал электрического проводника Применение проводов и кабелей Проволочная оболочка Промышленный изоляционный материал кабеля Соединитель Гибкая оболочка провода Материал оболочки кабеля терминала	
Типы проводов	SJEOW	
Рейтинг агентства	UL 1581 3 UL 94	

Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Номер файла UL	...
	...
Внешний вид	Непрозрачный
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.998	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	84		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Деформация под нагрузкой ¹ (150°C)	6.00	%	ASTM D621
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress ²			ASTM D412
100% strain, 0.508mm ³	4.52	MPa	ASTM D412
300% strain, 0.508mm ⁴	6.21	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (fracture, 0.508mm)	16.5	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (fracture, 0.508mm)	660	%	ASTM D412
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе (136°C, 168 hr)	4.0	%	ASTM D573
Изменение максимального удлинения в воздухе (136°C, 168 hr)	-8.0	%	ASTM D573
Изменение прочности на растяжение (60°C, 168 hr, in IRM 902 Oil)	-14	%	ASTM D471
Изменение максимального удлинения (60°C, 168 hr, in IRM 902 Oil)	-7.0	%	ASTM D471
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура непрерывного использования	105	°C	UL 1581
Температура ломкости	< -60.0	°C	ASTM D746
RTI Elec	90.0	°C	UL 746
RTI Str	90.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Соппротивление громкости (50°C)	9.6E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	38	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
1 kHz	2.10		ASTM D150
1 MHz	2.33		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
1 kHz	2.0E-4		ASTM D150
1 MHz	1.0E-4		ASTM D150

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.810 mm, All Colors)	HB		UL 94
Индекс кислорода	18	%	ASTM D2863

Дополнительная информация

□□□□□□□□,UL-1581:105°C

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	199 - 216	°C
Средняя температура	213 - 221	°C
Передняя температура	221 - 227	°C
Температура сопла	221 - 229	°C
Температура обработки (расплава)	221 - 229	°C
Температура формы	25.0 - 65.6	°C
Давление впрыска	1.38 - 6.89	MPa
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.172 - 0.345	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm
Подушка	3.81 - 25.4	mm

Инструкции по впрыску

□□□□.□□□□□□□□,□□□□□150°F (65°C)□□□□□□2-4□□.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	193 - 210	°C
Зона цилиндра 2 температура.	199 - 216	°C
Зона цилиндра 3 темп.	213 - 221	°C
Зона цилиндра 5 темп.	221 - 227	°C
Температура матрицы	221 - 229	°C

Инструкции по экструзии

□□□□30 - 100 rpm

NOTE	
1.	Weight 2000 grams
2.	die cut from extruded tapes
3.	Mouth die C, 510mm/min

4.

C mold, 510mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

