

G-Blend 85 PC/ABS

Polycarbonate + ABS

Gardiner Compounds Ltd.

Описание материалов:

G-Blend 65/85/85HI is a non-reinforced, amorphous thermoplastic polymer blend based on polycarbonate and acrylonitrile butadiene styrene. It is noted for its toughness, rigidity and ability to flow and mould easily.

This blend contains a proportion of recycled and prime material to produce a polymer that offers outstanding properties, giving users the benefit of considerable cost down over equivalent prime grades.

G-Blend 65/85/85HI complies with all the recycling directives and can be recycled in the normal way.

Typical applications include interior automotive trim, mobile phone housings, electrical and electronic enclosures and some household goods.

This material is available in a black and natural and a whole range of colours.

Главная Информация			
Переработанное содержание	Да		
Характеристики	Жесткий, высокий		
	Хорошая производительность формования		
	Хорошая мобильность		
	Хорошая прочность		
	Аморфный		
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Электрический корпус		
	Товары для дома		
	Оборудование для салона автомобиля		
	Внешнее украшение автомобиля		
	Мобильный телефон		
Внешний вид	Черный		
	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.15	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/5.0 kg)	15	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка ¹	0.50 - 0.70	%	ISO 2577
Поглощение воды (equilibrium, 23°C, 85% RH)	0.20	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2200	MPa	ISO 527-2/1

Tensile Stress (Break)	53.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	5.0	%	ISO 527-2/50
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	60	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	No Break		ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	110	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	130	°C	ISO 306/B120
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	90.0 - 110	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.020	%	
Задняя температура	240 - 260	°C	
Средняя температура	245 - 265	°C	
Передняя температура	250 - 270	°C	
Температура сопла	240 - 260	°C	
Температура обработки (расплава)	280	°C	
Температура формы	70.0 - 100	°C	
Инструкции по впрыску			
Max Dwell Time: 8 mins			
NOTE			
1.	500 bar		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

