

Lupoy® GP5006B

Polycarbonate + ABS

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

General Purpose, High Flow

Application

Miscellaneous Goods

Главная Информация	
Добавка	Смазка
Характеристики	Общее назначение
	Высокий поток
Используется	Общее назначение
Внешний вид	Натуральный цвет
Формы	Гранулы
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)
	Удельное тепло по сравнению с температурой (ISO 11403-2)
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.14	g/cm ³	ASTM D792
--	1130	kg/m ³	ISO 1183 ¹
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	6.0	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (260°C/5.0 kg)	20.5	cm ³ /10min	ISO 1133 ²
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm, Injection Molded)	0.50 to 0.80	%	ASTM D955
Поглощение воды (Saturation)	0.14	%	ISO 62 ³
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	114		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2000	MPa	ISO 527-2 ⁴
Прочность на растяжение			
Yield, 3.20 mm, Injection Molded ⁵	55.9	MPa	ASTM D638

Yield	55.0	MPa	ISO 527-2 ⁶
Растяжимое напряжение			
Yield	5.5	%	ISO 527-2 ⁷
Break, Injection Molded ⁸	> 100	%	ASTM D638
Номинальное напряжение при разрыве	> 50	%	ISO 527-2 ⁹
Флекторный модуль ¹⁰ (3.20 mm, Injection Molded)	2260	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ¹¹ (3.20 mm)	90.2	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			
			ISO 179/1eA ¹²
-30°C	18.0	kJ/m ²	
23°C	47.8	kJ/m ²	
Ударная сила Шарпи			
			ISO 179/1eU ¹³
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Зубчатый изод Impact			
			ASTM D256
-30°C, 3.20 mm, Injection Molded	290	J/m	
23°C, 3.20 mm, Injection Molded	570	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm, Injection Molded	114	°C	ASTM D648
1.8 MPa	109	°C	ISO 75-2 ¹⁴
Температура перехода стекла ¹⁵	140	°C	ISO 11357-2 ¹⁶
Викат Температура размягчения (50°C/h, В (50N))	129	°C	ISO 306 ¹⁷
CLTE			
			ISO 11359-2 ¹⁸
Flow	8.2E-5	cm/cm/°C	
Transverse	8.9E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093 ¹⁹
Сопротивление громкости			
	> 1.0E+13	ohms-m	IEC 60093 ²⁰
Электрическая прочность			
	48	kV/mm	IEC 60243-1 ²¹
Относительная проницаемость (1 MHz)			
	2.80		IEC 60250 ²²
Коэффициент рассеивания (1 MHz)			
	0.010		IEC 60250 ²³
Comparative Tracking Index			
	275		IEC 60112 ²⁴
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
	80.0 to 100	°C	
Время сушки			
	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	< 0.020	%	

Задняя температура	240 to 270	°C
Средняя температура	245 to 275	°C
Передняя температура	245 to 275	°C
Температура сопла	245 to 275	°C
Температура обработки (расплава)	240 to 270	°C
Температура формы	50.0 to 70.0	°C
Screw Speed	40 to 70	rpm

NOTE

1.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
2.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
3.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
4.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
5.	50 mm/min
6.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
7.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
8.	50 mm/min
9.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
10.	10 mm/min
11.	10 mm/min
12.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
13.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
14.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
15.	10 °C/min
16.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

17.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
18.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
19.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
20.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
21.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
22.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
23.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
24.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

