

LNP™ THERMOCOMP™ UF006H compound

30% стекловолокно

Polyphthalamide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP UF006H is a compound based on Polyphthalamide resin containing 30% Glass Fiber. Added feature of this grade is: Healthcare. Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound UF-1006

Product reorder name: UF006H

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Используется	Медицинские/медицинские приложения		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.53	g/cm ³	ASTM D792
--	1.52	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.40	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.80	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.77	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.37	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.20	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	13100	MPa	ASTM D638
--	12400	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	225	MPa	ASTM D638
Yield	208	MPa	ISO 527-2
Break	225	MPa	ASTM D638
Break	208	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	2.2	%	ASTM D638
Yield	2.0	%	ISO 527-2
Break	2.2	%	ASTM D638
Break	2.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	11000	MPa	ASTM D790, ISO 178

Flexural Strength			
--	290	MPa	ASTM D790
--	294	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	110	J/m	ASTM D256
23°C ²	11	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	680	J/m	ASTM D4812
23°C ³	47	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	7.30	J	ASTM D3763
--	3.70	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	305	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	293	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	288	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁵	282	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	5.1E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	2.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	2.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%	
Задняя температура	310 to 321	°C	
Средняя температура	316 to 327	°C	
Передняя температура	327 to 338	°C	
Температура обработки (расплава)	316 to 332	°C	
Температура формы	149 to 171	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		

3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm
5.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

