

LEXAN™ 124R resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

UL rated HB. 200 series recommended when V-2 rating required. 17.5 MFR, for small, intricate parts. FDA food contact compliant in limited colors. Effective January 15th, 2007 this grade will no longer be supported with biocompatibility information and should not be used for medical applications which require biocompatibility. Alternative grade HP2.

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-220863		
Характеристики	Приемлемый пищевой контакт		
Рейтинг агентства	FDA пищевой контакт, неуказанный рейтинг		
Метод обработки	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	1.20	g/cm ³	
--	1.19	g/cm ³	
Удельный объем	0.830	cm ³ /g	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	16.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	Internal Method
Поглощение воды			ASTM D570
24 hr	0.15	%	
Equilibrium, 23°C	0.35	%	
Equilibrium, 100°C	0.58	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			ASTM D785
M-Scale	70		
R-Scale	118		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2370	MPa	ASTM D638
--	2350	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	62.0	MPa	ASTM D638
Yield	63.0	MPa	ISO 527-2/50

Break ³	68.0	MPa	ASTM D638
Break	65.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	7.0	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Break ⁵	130	%	ASTM D638
Break	100	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	2340	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	90.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	96.0	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)			
	10.0	mg	ASTM D1044
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	35	kJ/m ²	ISO 179/2C
Зубчатый изод Impact			
23°C	690	J/m	ASTM D256
-30°C ⁹	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁰	12	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact (23°C)	3200	J/m	ASTM D4812
Ударное устройство для дротиков (23°C, Energy at Peak Load)			
	62.0	J	ASTM D3763
Gardner Impact (23°C)	169	J	ASTM D3029
Прочность на растяжение ¹¹	546	kJ/m ²	ASTM D1822
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	137	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span ¹²	133	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	129	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span ¹³	122	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	154	°C	ASTM D1525 ¹⁴
--	140	°C	ISO 306/B50
--	141	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE-Поток			
-40 to 95°C	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831

23 to 80°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Удельный нагрев	1250	J/kg/°C	ASTM C351
Теплопроводность			
--	0.19	W/m/K	ASTM C177
--	0.20	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	130	°C	UL 746
RTI Str	130	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
--	> 1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
--	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
3.20 mm, in Air	15	kV/mm	ASTM D149
3.20 mm, in Oil	17	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			
50 Hz	3.17		ASTM D150
60 Hz	3.17		ASTM D150
1 MHz	2.96		ASTM D150
50 Hz	2.70		IEC 60250
60 Hz	2.70		IEC 60250
1 MHz	2.70		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			
50 Hz	9.0E-4		ASTM D150
60 Hz	9.0E-4		ASTM D150
1 MHz	0.010		ASTM D150, IEC 60250
50 Hz	1.0E-3		IEC 60250
60 Hz	1.0E-3		IEC 60250
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 2		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 1		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 2		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 2		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.47 mm)	HB		UL 94
Индекс кислорода	25	%	ISO 4589-2
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Индекс преломления	1.586		ASTM D542
Коэффициент пропускания (2540 μm)	88.0	%	ASTM D1003
Haze (2540 μm)	1.0	%	ASTM D1003

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	48	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%	
Задняя температура	260 to 282	°C	
Средняя температура	271 to 293	°C	
Передняя температура	282 to 304	°C	
Температура сопла	277 to 299	°C	
Температура обработки (расплава)	282 to 304	°C	
Температура формы	71.1 to 93.3	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	40 to 70	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm	

NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4
10.	80*10*4
11.	Type S
12.	120*10*4 mm
13.	120*10*4 mm
14.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

