

TECHNYL® A 216T V33 BLACK 1N

33% из стекловолокна

Polyamide 66

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

Polyamide PA66 reinforced with 33% of glass fibre, heat stabilised, for injection moulding.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 33% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Стабилизация тепла			
Используется	Автомобильные Приложения			
Внешний вид	Черный			
Метод обработки	Литье под давлением			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA66-GF33 <			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.40	--	g/cm ³	ISO 1183/A
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	11000	8300	MPa	ISO 527-2/1A
Tensile Stress (Break)	200	145	MPa	ISO 527-2/1A
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	4.0	%	ISO 527-2/1A
Флекторный модуль	9200	6400	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	13	17	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	90	98	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность	12	17	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	255	--	°C	ISO 75-2/Af
Температура плавления	263	--	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток (23 to 85°C)	2.3E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0	°C		
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%		

Задняя температура	260 to 270	°C
Средняя температура	270 to 280	°C
Передняя температура	280 to 290	°C
Температура формы	60.0 to 80.0	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat