

## VALOX™ 357U resin

Polycarbonate + PBT

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

PBT+PC, UL94V-0/5VA Rated, Impact Modified, Opaque, Unreinforced, UV Stabilized. Applications like bobbins, switches and enclosures.

Главная Информация		
UL YellowCard	E121562-100036617	E121562-220786
Добавка	Модификатор удара UV Stabilizer	
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Модификация удара	
Используется	Бобины Корпуса Переключатели	
Внешний вид	Непрозрачный	
Метод обработки	Литье под давлением	
Многоточечные данные	Инструментальный удар (энергия) (ASTM D3763) Инструментальный удар (нагрузка) (ASTM D3763) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)	

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.34	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Удельный объем	0.750	cm <sup>3</sup> /g	ASTM D792
Формовочная усадка			Internal Method
Flow <sup>1</sup>	0.80 to 1.1	%	
Flow <sup>2</sup>	1.0 to 1.4	%	
Across Flow <sup>3</sup>	0.90 to 1.3	%	
Across Flow <sup>4</sup>	1.2 to 1.6	%	
Поглощение воды (24 hr)	0.080	%	ASTM D570
Уличная пригодность	f2		UL 746C
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	117		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>5</sup>			ASTM D638

Yield	48.3	MPa	
Break	48.3	MPa	
Удлинение при растяжении <sup>6</sup> (Break)	110	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>7</sup> (50.0 mm Span)	2070	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>8</sup>			ASTM D790
Yield, 50.0 mm Span	82.7	MPa	
Break, 50.0 mm Span	82.7	MPa	
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C)	530	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	3200	J/m	ASTM D4812
Gardner Impact			ASTM D3029
23°C	43.4	J	
23°C <sup>9</sup>	43.4	J	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	138	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	98.9	°C	
CLTE-Поток			ASTM E831
-40 to 40°C	9.2E-5	cm/cm/°C	
60 to 138°C	1.2E-4	cm/cm/°C	
RTI Elec	120	°C	UL 746
RTI Imp	120	°C	UL 746
RTI Str	140	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	> 1.2E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность			ASTM D149
1.60 mm, in Oil	25	kV/mm	
3.20 mm, in Air	19	kV/mm	
3.20 mm, in Oil	19	kV/mm	
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
100 Hz	3.20		
1 MHz	3.20		
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
100 Hz	3.0E-3		
1 MHz	0.030		
Дуговое сопротивление <sup>10</sup>	PLC 6		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 2		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 3		UL 746

Высоковольтная скорость отсезивания дуги (HVTR)	PLC 3	UL 746
---	-------	--------

Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 2	UL 746
-----------------------------------	-------	--------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость			UL 94
---------------	--	--	-------

0.460 mm	HB		
----------	----	--	--

0.640 mm	V-0		
----------	-----	--	--

3.00 mm	5VA		
---------	-----	--	--

Индекс кислорода	30	%	ASTM D2863
------------------	----	---	------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	121	°C
-------------------	-----	----

Время сушки	3.0 to 4.0	hr
-------------	------------	----

Время сушки, максимум	12	hr
-----------------------	----	----

Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
--------------------------------------	-------	---

Рекомендуемый размер снимка	40 to 80	%
-----------------------------	----------	---

Задняя температура	238 to 254	°C
--------------------	------------	----

Средняя температура	243 to 260	°C
---------------------	------------	----

Передняя температура	249 to 266	°C
----------------------	------------	----

Температура сопла	243 to 260	°C
-------------------	------------	----

Температура обработки (расплава)	249 to 266	°C
----------------------------------	------------	----

Температура формы	48.9 to 76.7	°C
-------------------	--------------	----

Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
---------------	----------------	-----

Screw Speed	50 to 100	rpm
-------------	-----------	-----

Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.038	mm
-----------------------------------	----------------	----

## NOTE

1.	0.75 to 2.3 mm
----	----------------

2.	2.3 to 4.6 mm
----	---------------

3.	0.75 to 2.3 mm
----	----------------

4.	2.3 to 4.6 mm
----	---------------

5.	Type I, 50 mm/min
----	-------------------

6.	Type I, 50 mm/min
----	-------------------

7.	1.3 mm/min
----	------------

8.	1.3 mm/min
----	------------

9.	Modified
----	----------

10.	Tungsten Electrode
-----	--------------------

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

