

TECHNYL® B 216 BLACK 3N

Polyamide 66/6 Copolymer

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

TECHNYL® B 216 Black 3N is an unreinforced copolyamide 66/6, medium viscosity, for injection moulding. This grade offers an excellent combination between impact resistance, rigidity, thermal resistance and surface appearance.

Главная Информация				
UL YellowCard	E44716-235606			
Характеристики	Хорошая мобильность			
	Хорошая производительность при потере			
	Отличный внешний вид			
Используется	Промышленное применение			
	Применение в автомобильной области			
	Универсальный			
	Применение потребительских товаров			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS			
Внешний вид	Черный			
	Серый			
	Натуральный цвет			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA66/6			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	--	g/cm ³	ISO 1183/A
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.6	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	3000	1100	MPa	ISO 527-2/1A
				Tensile Stress
Yield, 23°C	85.0	50.0	MPa	ISO 527-2/1A
Fracture, 23°C	75.0	60.0	MPa	ISO 527-2/1A
Растяжимое напряжение	3.6	25	%	ISO 527-2
				Yield, 23°C

Fracture, 23°C	30	--	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	3000	1200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	125	50.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	5.0	16	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break	--		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	5.0	16	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	67.0	--	°C	ISO 75-2/Af
Температура плавления	242	--	°C	ISO 11357-3
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	26	24	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость	3.00	3.20		IEC 60250
Коэффициент рассеивания	0.030	0.10		IEC 60250
Comparative Tracking Index				IEC 60112
Solution a	600	600	V	IEC 60112
Solution B	575	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
1.6 mm	HB	--		UL 94
3.2 mm	V-2	--		UL 94
Индекс кислорода	24	--	%	ISO 4589-2
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	250 - 260		°C	
Средняя температура	255 - 265		°C	

Передняя температура	265 - 275	°C
Температура формы	60 - 80	°C

Инструкции по впрыску

The material is supplied in airtight bags, ready for use. In case that the virgin material has absorbed moisture, it must be dried with a dehumidified air drying equipment, dew point mini -20°C. Recommended time 2-4hInjection Advice:

For unfilled polyamide, Solvay recommends the use of high alloy steel with a weak chromium content. For example: X38CrMoV5-1 (EN Norm) - 1.2367 /1.2343 (DIN Norm). For Mould Temperature, in the case of parts where the surface roughness is required we can recommend a temperature of 90°C to 120°C with an optimum at 105°C.

The processing parameters like processing temperatures are a recommendation and can be adjusted in function of injection machine size, part geometry / design

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat