

## Edgetek™ PA-60GF/000 BK006

60% стекловолокно

High Performance Polyamide

PolyOne Corporation

### Описание материалов:

Glass Fiber Reinforced PPA Compound

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 60% наполнитель по весу		
Внешний вид	Черный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.75	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка	0.10 - 0.50	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	230	MPa	ISO 527-2
Флекторный модуль	19000	MPa	ISO 178
Flexural Strength	390	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	290	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+12	ohms	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ		Internal method
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 - 120	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Задняя температура	320 - 340	°C	
Средняя температура	320 - 340	°C	
Передняя температура	320 - 340	°C	
Температура формы	120 - 135	°C	
Инструкции по впрыску			
Injection Pressure: MED-HIGH Hold Pressure: MED-HIGH Screw Speed: MODERATE Back Pressure: LOW			

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

